



## Humanarzneispezialitäten

### Inhaltsverzeichnis

Arzneispezialitäten - human	1
Zulassungen gemäß AMG	1
Arzneispezialitäten gemäß §26 AMG - human	167
Homöopathische Arzneispezialitäten - human	168
Übertragungen	176
Änderungen gemäß §24 Abs. 1 und 2 AMG	188
Änderungen der Bezeichnung	188
Änderungen der Packungsgrößen	200
Aufhebungen gemäß §23 des AMG	221
Registrierungen	238
Aufhebungen von Registrierungen	240

*Hinweis zur Veröffentlichung von neuen Zulassungen/Registrierungen/Parallelimporten:  
Die Zusammensetzung nach Art und Menge jener Bestandteile, die Einfluss auf die  
Wirksamkeit, Verträglichkeit oder Haltbarkeit der Arzneispezialität haben und die  
Anwendungsgebiete, sofern zutreffend, entnehmen Sie bitte der Gebrauchs- und /oder  
Fachinformation.*

## 307. Veröffentlichung (09/2010) über Zulassungen von Arzneispezialitäten sowie über Änderungen und Aufhebungen von Zulassungen

### Arzneispezialitäten - human

#### Zulassungen gemäß AMG

#### Deprosan 600 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-29296

Zulassungsinhaber:

Faromed Handelsgesellschaft m.b.H.  
AT - 1040 Wien

Hersteller:

Engelhard Arzneimittel GmbH & Co.KG  
DE - 61138 Niederdorfelden

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette

++-----  
Kern:

Herba Hyperici (Auszug)  
[Extr. äthanol. sicc. (3,5 - 6:1)]

Hauptindikation(en)(WHO):

TC300 Antidepressiva

ATC-Klassifikation(en):

N06AX Nervensystem / Psychoanaleptika / Antidepressiva / Andere  
Antidepressiva

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	20 Filmtabletten in Blister (PVC/Al) 036 Monate
2	30 Filmtabletten in Blister (PVC/Al) 036 Monate
3	50 Filmtabletten in Blister (PVC/Al) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**Deprosan 425 mg - Kapseln**

Z.Nr.: 1-29301

Zulassungsinhaber:

Faromed Handelsgesellschaft m.b.H.  
AT - 1040 Wien

Hersteller:

C.P.M. ContractPharma GmbH & Co. KG Arzneimittelherstellung und  
Verpackung  
DE - 83620 Feldkirchen-Westerham

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel:

++-----

Kapselinhalt:

Herba Hyperici (Auszug)  
(Trockenextrakt 3,5-6,0 : 1 - Auszugsmittel Ethanol 60%  
(m/m))

Hauptindikation(en)(WHO):

TC300 Antidepressiva

ATC-Klassifikation(en):

N06AX Nervensystem / Psychoanaleptika / Antidepressiva / Andere  
Antidepressiva

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	30 Kapseln in Blister (PVC/Al)	036 Monate
2	60 Kapseln in Blister (PVC/Al)	036 Monate
3	100 Kapseln in Blister (PVC/Al)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**Lucinelle 20 Mikrogramm/100 Mikrogramm 21 + 7 Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29354

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-23211  
Loette  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Laboratorios Leon Farma SA  
ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Wirkstofftablette:

+++-----

Kern:

Levonorgestrel  
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA07 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
Kombinationen / Levonorgestrel und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 28 Stück (Blister)	024 Monate
2	3 x 28 Stück (Blister)	024 Monate
3	6 x 28 Stück (Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Dretinelle 0,02 mg/3 mg 21 Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29356

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-26451  
Yasminelle 0,02 mg/3 mg Filmtabletten  
Bayer Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

Laboratorios Leon Farma SA  
ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Drospirenon  
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA12 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
Kombinationen / Drospirenon und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
2	2 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
3	3 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
4	6 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
5	13 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Dretine 0,03 mg/3 mg 21 Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29362

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-23811  
Yasmin 0,03 mg/3 mg - Filmtabletten  
Bayer Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

Laboratorios Leon Farma SA  
ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Drospirenon  
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA12 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
Kombinationen / Drospirenon und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
2	2 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
3	3 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
4	6 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
5	13 x 21 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Dretinelle 0,02 mg/3 mg 21 + 7 Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29364

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-26451  
Yasminelle 0,02 mg/3 mg Filmtabletten  
Bayer Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

Laboratorios Leon Farma SA  
ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Wirkstoff- und Placebo-Filmtabletten:

++-----

Wirkstoff-Filmtablette:

+++-----

Kern:

Drospirenon  
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA12 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
Kombinationen / Drospirenon und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
2	2 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
3	3 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
4	6 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
5	13 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Dretine 0,03 mg/3 mg 21 + 7 Filmdabletten**

Z.Nr.: 1-29365

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-23811  
Yasmin 0,03 mg/3 mg - Filmdabletten  
Bayer Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

Laboratorios Leon Farma SA  
ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Filmdablette:

++-----

Wirkstoff-Filmdablette:

+++-----

Kern:

Drospirenon  
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA12 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
Kombinationen / Drospirenon und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
2	2 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
3	3 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
4	6 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate
5	13 x 28 Stück (PVC-PVDC-AL-Blister) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



## Onkotaxel 20 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29586

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Referenzprodukt:

EU/1/95/002/003  
TAXOTERE 20 mg/1 ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung  
Aventis Pharma Specialites S.A.  
FR-92160 Antony

Hersteller:

Actavis Italy S.p.A.  
IT - 20014 Nerviano (Milan)

S.C. Sindan-Pharma S.R.L.  
RO - 011171 Bukarest

Wirkstoff(e):

+-----  
pro ml:

Docetaxel

ATC-Klassifikation(en):

L01CD02 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Pflanzliche Alkaloide und andere  
Natürliche Mittel / Taxane / Docetaxel

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 1 ml Durchstechflasche	024 Monate
2	1 x 4 ml Durchstechflasche	024 Monate
3	1 x 7 ml Durchstechflasche	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Valmane - Dragees**

Z.Nr.: 1-29588

Zulassungsinhaber:

Pharmaselect Handels GmbH  
AT - 1020 Wien

Hersteller:

Pharmaselect International Beteiligungs GmbH  
AT - 1020 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Dragee

++-----

Kern :

Radix Valerianae (Auszug)  
(Trockenextrakt; DEV 3-6:1; Auszugsmittel : Ethanol 70%  
(V/V))

ATC-Klassifikation(en):

N05CM09 Nervensystem / Psycholeptika / Hypnotika und Sedativa / Andere  
Hypnotika und Sedativa / Baldrian

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	20 Dragees in Blister (PVC/PVdC/Al) 036 Monate
2	30 Dragees in Blister (PVC/PVdC/Al) 036 Monate
3	50 Dragees in Blister (PVC/PVdC/Al) 036 Monate
4	60 Dragees in Blister (PVC/PVdC/Al) 036 Monate
5	100 Dragees in Blister (PVC/PVdC/Al) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**Paraut 20 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29598

Zulassungsinhaber:

Viennapharm e.U.  
AT - 1120 Wien

Referenzprodukt:

1-19931  
Seroxat 20 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Rottendorf Pharma GmbH  
DE - 59320 Ennigerloh

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Paroxetin Hydrochlorid

Hauptindikation(en)(WHO):

TC300 Antidepressiva

ATC-Klassifikation(en):

N06AB05 Nervensystem / Psychoanaleptika / Antidepressiva / Selektive  
Serotonin-Wiederaufnahmehemmer / Paroxetin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	20 Filmtabletten in Glasflaschen	060 Monate
2	50 Filmtabletten in Glasflaschen	060 Monate
3	100 Filmtabletten in Glasflaschen	060 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Letrozol Medico Uno 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29599

Zulassungsinhaber:

ROI Kereskedelmi és Szolgáltató Bt.  
HU - 1121 Budapest

Referenzprodukt:

1-21781  
Femara 2,5 mg - Filmtabletten  
Novartis Pharma GmbH  
AT-1235 Wien

Hersteller:

Cemelog-BRS Kft.  
HU - 2040 Budaörs

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Letrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG04 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Letrozol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
2	14 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
3	28 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
4	30 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
5	50 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
6	60 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
7	84 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
8	90 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
9	98 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate
10	100 Filmtabletten in Blister (PVC/PVDC/Al)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramipexol STADA 0,088 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29600

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/005-006  
SIFROL 0,7 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pramipexol Dihydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 0,088 mg Pramipexol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramipexol STADA 0,18 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29601

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/005-006  
SIFROL 0,7 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pramipexol Dihydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 0,18 mg Pramipexol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Tabletten in Blister (PA/AI/PVC) 024 Monate
2	100 Tabletten in Blister (PA/AI/PVC) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramipexol STADA 0,35 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29602

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/005-006  
SIFROL 0,7 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pramipexol Dihydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 0,35 mg Pramipexol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate
2	100 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramipexol STADA 0,7 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29603

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/005-006  
SIFROL 0,7 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pramipexol Dihydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 0,7 mg Pramipexol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate
2	100 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



**Pramipexol STADA 1,1 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29604

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/005-006  
SIFROL 0,7 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pramipexol Dihydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 1,1 mg Pramipexol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate
2	100 Tabletten in Blister (PA/Al/PVC) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Tyarena 0,03 mg/2 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29609

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-26297  
Belara 0,03 mg/2 mg - Filmtabletten  
Grünenthal GmbH  
AT-2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Doppel Farmaceutici S.r.l.  
IT - 29016 Cortemaggiore (PC)Laboratorios Leon Farma SA  
ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Chlormadinonacetat  
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
Kombinationen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	1 x 21 Stück (PVC/PVDC/Aluminium-Blister) (Kalenderpackung)	024 Monate
2	3 x 21 Stück (PVC/PVDC/Aluminium-Blister) (Kalenderpackung)	024 Monate
3	4 x 21 Stück (PVC/PVDC/Aluminium-Blister) (Kalenderpackung)	024 Monate
4	6 x 21 Stück (PVC/PVDC/Aluminium-Blister) (Kalenderpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Zolmitriptan STADA 2,5 mg Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-29610

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-23337  
Zomig Rapimelt 2,5 mg - Schmelztabletten  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

Aliud Pharma GmbH  
DE - 89150 LaichingenCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Zolmitriptan

ATC-Klassifikation(en):

N02CC03 Nervensystem / Analgetika / Migränemittel / Selektive  
Serotonin-5HT1-Agonisten / Zolmitriptan

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	2 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	6 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
3	12 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Zolmitriptan STADA 5 mg Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-29611

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-25040  
Zomig Rapimelt 5 mg - Schmelztabletten  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 WienCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurAliud Pharma GmbH  
DE - 89150 LaichingenStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad Vilbel

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Zolmitriptan

ATC-Klassifikation(en):

N02CC03 Nervensystem / Analgetika / Migränemittel / Selektive  
Serotonin-5HT1-Agonisten / Zolmitriptan

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	2 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	6 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Zolmitriptan STADA 2,5 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29612

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-22068  
Zomig 2,5 mg - Filmtabletten  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

PharmaCoDane ApS  
DK - 2750 HerlevAliud Pharma GmbH  
DE - 89150 LaichingenCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 WienStada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. Tipperary

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Zolmitriptan

ATC-Klassifikation(en):

N02CC03 Nervensystem / Analgetika / Migränemittel / Selektive  
Serotonin-5HT1-Agonisten / Zolmitriptan

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	3 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	6 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
3	12 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Zolmitriptan STADA 5 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29613

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-22069  
Zomig 5 mg - Filmtabletten  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

PharmaCoDane ApS  
DK - 2730 HerlevAliud Pharma GmbH  
DE - 89150 LaichingenCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurStada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. TipperaryStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Zolmitriptan

ATC-Klassifikation(en):

N02CC03 Nervensystem / Analgetika / Migränemittel / Selektive  
Serotonin-5HT1-Agonisten / Zolmitriptan

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	3 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	6 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
3	12 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Pramisol 0,088 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29614

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/001-002  
SIFROL 0,088 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Pramipexol Dihydrochlorid  
(.H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
2	100 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
3	30 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate
4	100 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramisol 0,18 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29615

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/003-004  
SIFROL 0,18 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Pramipexol Dihydrochlorid  
(.H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
2	100 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
3	30 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate
4	100 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



**Pramisol 0,35 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29616

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/011-012  
SIFROL 0,35mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Pramipexol Dihydrochlorid  
(.H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
2	100 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
3	30 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate
4	100 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramisol 0,7 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29617

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/005-006  
SIFROL 0,7 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Pramipexol Dihydrochlorid  
(.H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
2	100 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
3	30 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate
4	100 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pramisol 1,1 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29618

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/97/050/009-010  
SIFROL 1,1 mg Tabletten  
Boehringer Ingelheim International GmbH  
DE-55216 Ingelheim / Rhein

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Pramipexol Dihydrochlorid  
(.H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC05 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Pramipexol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
2	100 Stück (PVC/PE/PVDC-AI-Blister) 024 Monate
3	30 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate
4	100 Stück (PA/ALU/PVC-AI-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Oxylan 5 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29619

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-26041  
OxyContin retard 5 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Oxylan 10 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29620

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23358  
OxyContin retard 10 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium-Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Oxylan 20 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29621

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23359  
OxyContin retard 20 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Oxylan 40 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29622

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23360  
OxyContin retard 40 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Atorvastatin NRS 10 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29623

Zulassungsinhaber:

Norpharm Regulatory Services Ltd  
IE - Co. Louth

Referenzprodukt:

1-21927  
Sortis 10 mg - Filmtabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Krka d.d.  
SI - 8501 Novo mesto

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Atorvastatin Calcium  
(entsprechend 10 mg Atorvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA05      Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel  
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,  
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Atorvastatin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
2	14 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
3	28 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
4	30 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
5	50 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
6	56 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
7	84 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
8	90 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
9	98 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
10	100 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Oxylan 80 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29624

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23361  
OxyContin retard 80 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Atorvastatin NRS 20 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29625

Zulassungsinhaber:

Norpharm Regulatory Services Ltd  
IE - Co. Louth

Referenzprodukt:

1-21928  
Sortis 20 mg - Filmtabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Krka d.d.  
SI - 8501 Novo mesto

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Atorvastatin Calcium  
(entsprechend 20 mg Atorvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA05      Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel  
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,  
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Atorvastatin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
2	14 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
3	28 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
4	30 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
5	50 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
6	56 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
7	84 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
8	90 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
9	98 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
10	100 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Atorvastatin NRS 40 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29626

Zulassungsinhaber:

Norpharm Regulatory Services Ltd  
IE - Co. Louth

Referenzprodukt:

1-21926  
Sortis 40 mg - Filmtabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Krka d.d.  
SI - 8501 Novo mesto

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Atorvastatin Calcium  
(entsprechend 40 mg Atorvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA05      Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel  
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,  
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Atorvastatin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
2	14 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
3	28 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
4	30 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
5	50 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
6	56 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
7	84 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
8	90 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
9	98 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate
10	100 Stück (OPA/AI/PVC-AI-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Dolanor 5 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29627

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-26041  
OxyContin retard 5 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Dolanor 10 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29628

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23358  
OxyContin retard 10 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Dolanor 20 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29629

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23359  
OxyContin retard 20 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Dolanor 40 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29630

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23360  
OxyContin retard 40 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Dolanor 80 mg - Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29631

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH  
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-23361  
OxyContin retard 80 mg Filmtabletten  
Mundipharma GmbH  
AT-1072 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Oxycodon hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

N02AA05 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Oxycodon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
4	20 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
5	28 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
8	56 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
9	60 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
10	72 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
11	98 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
12	100 Stück (PVC/PVdC/Aluminium - Blister)	024 Monate
13	30 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
14	50 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
15	56 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
16	60 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
17	72 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
18	98 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate
19	100 x 1 Stück (Einzeldosis - Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig



**Repaglinid Actavis 0,5 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29632

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Referenzprodukt:

EU/1/98/076/004-006,023  
NovoNorm 0,5 mg Tabletten  
Novo Nordisk A/S  
DK-2880 Bagsvaerd

Hersteller:

Actavis Ltd  
MT - ZTN 3000 Zejtun

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Repaglinid

ATC-Klassifikation(en):

A10BX02 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Andere Antidiabetika, exkl.  
Insuline / Repaglinid

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	30 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
2	60 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
3	90 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
4	100 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
5	100 Stück (Polyethylen Tablettenbehältnis)	018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Repaglinid Actavis 1 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29633

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Referenzprodukt:

EU/1/98/076/011-013,024  
NovoNorm 1,0 mg Tabletten  
Novo Nordisk A/S  
DK-2880 Bagsvaerd

Hersteller:

Actavis Ltd  
MT - ZTN 3000 Zejtun

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Repaglinid

ATC-Klassifikation(en):

A10BX02 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Andere Antidiabetika, exkl.  
Insuline / Repaglinid

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	30 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
2	60 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
3	90 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
4	100 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
5	100 Stück (Polyethylen Tablettenbehälter)	018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Repaglinid Actavis 2 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29634

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Referenzprodukt:

EU/1/98/076/018-020, 022  
NovoNorm 2,0 mg Tabletten  
Novo Nordisk A/S  
DK-2880 Bagsvaerd

Hersteller:

Actavis Ltd  
MT - ZTN 3000 Zejtun

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Repaglinid

ATC-Klassifikation(en):

A10BX02 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Andere Antidiabetika, exkl.  
Insuline / Repaglinid

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	30 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
2	60 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
3	90 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
4	100 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
5	100 Stück (Polyethylen Tablettenbehälter)	018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Repaglinid Actavis 4 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29635

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Referenzprodukt:

EU/1/98/076/018-020, 022  
NovoNorm 2,0 mg Tabletten  
Novo Nordisk A/S  
DK-2880 Bagsvaerd

Hersteller:

Actavis Ltd  
MT - ZTN 3000 Zejtun

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Repaglinid

ATC-Klassifikation(en):

A10BX02 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Andere Antidiabetika, exkl.  
Insuline / Repaglinid

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	30 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
2	60 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
3	90 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
4	100 Stück (Aluminium/Aluminium - Blister)	018 Monate
5	100 Stück (Polyethylen Tablettenbehältnis)	018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Tadim 1 Million I.E. Pulver zur Herstellung einer Lösung für einen Vernebler**

Z.Nr.: 1-29636

Zulassungsinhaber:

Profile Pharma Ltd  
GB - PO20 2FT Chichester/West Sussex

Hersteller:

Axellia Pharmaceuticals ApS  
DK - 2300 Copenhagen S

Wirkstoff(e):

+-----

Ampulle

Colistimethat Natrium  
(entspricht 80 mg Colistimethat Natrium)

ATC-Klassifikation(en):

J01XB01 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur  
systemischen Anwendung / Andere Antibiotika / Polymyxine /  
Colistin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	30 Durchstechflaschen (plus 1 Tadim Disc für die Verwendung mit dem I-neb-AAD-System) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

## Oxaliplatin Accord 5 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29637

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-26251  
Eloxatin 5 mg/ml - Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung  
sanofi-aventis GmbH  
AT-1220 Wien

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

pro ml:

Oxaliplatin

ATC-Klassifikation(en):

L01XA03 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Platin-haltige Verbindungen / Oxaliplatin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	1 x 10ml (Durchstechflasche)	024 Monate
2	1 x 20ml (Durchstechflasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Mycophenolatmofetil STADA 500 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29638

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/005/002,004  
CellCept 500 mg Tabletten  
Roche Registration Ltd.  
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Apotex Nederland BV  
NL - 2333 CN Leiden

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Mofetil Mycophenolat

ATC-Klassifikation(en):

L04AA06 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Immunsuppressiva / Immunsuppressiva / Selektive Immunsuppressiva  
/ Mycophenolsäure

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	50 Stück (PVC/PVDC Blister) 036 Monate
2	150 Stück (PVC/PVDC Blister) 036 Monate
3	50 Stück (HDPE Flasche) 036 Monate
4	100 Stück (HDPE Flasche) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Mycophenolatmofetil ratiopharm 500 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29639

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH  
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/005/002,004  
CellCept 500 mg Tabletten  
Roche Registration Ltd.  
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

HBM Pharma s.r.o.  
SK - 036 80 MartinMerckle GmbH.  
DE - 89143 BlaubeurenCemelog-BRS Kft.  
HU - 2040 Budaörs

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Mycophenolatmofetil

ATC-Klassifikation(en):

L04AA06 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Immunsuppressiva / Immunsuppressiva / Selektive Immunsuppressiva  
/ Mycophenolsäure

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	20 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
2	30 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
3	50 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
4	60 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
5	90 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
6	100 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
7	120 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
8	150 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
9	180 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate
10	300 Stück (PVC/PVdC - Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



**Vancomycin Nucleus 500 mg Pulver zur Herstellung eines Konzentrats für eine Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29640

Zulassungsinhaber:

Nucleus ehf.  
IS - 116 Reykjavik

Referenzprodukt:

17126  
Vancocin chromatographisch gereinigt 500 mg - Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung  
Astro - Pharma Vertrieb und Handel von pharmazeutischen Produkten GmbH  
AT-1200 Wien

Hersteller:

Actavis Nordic A/S  
DK - 2820 Gentofte

Wirkstoff(e):

+-----

Lyophilisat:

Vancomycin Hydrochlorid  
(entsprechend 500 mg Vancomycin)

ATC-Klassifikation(en):

J01XA01 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur systemischen Anwendung / Andere Antibiotika / Glycopeptid-Antibiotika / Vancomycin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 500 mg (Durchstechflasche)	024 Monate
2	10 x 500 mg (Durchstechflaschen)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Vancomycin Nucleus 1000 mg Pulver zur Herstellung eines Konzentrats für eine Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29641

Zulassungsinhaber:

Nucleus ehf.

IS - 116 Reykjavik

Referenzprodukt:

1-19487

Vancocin chromatographisch gereinigt 1 g - Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung

Astro - Pharma Vertrieb und Handel von pharmazeutischen Produkten GmbH

AT-1200 Wien

Hersteller:

Actavis Nordic A/S

DK - 2820 Gentofte

Wirkstoff(e):

+-----

Lyophilisat:

Vancomycin Hydrochlorid

(entsprechend 1000 mg Vancomycin)

ATC-Klassifikation(en):

J01XA01 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur systemischen Anwendung / Andere Antibiotika / Glycopeptid-Antibiotika / Vancomycin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 1000 mg (Durchstechflasche) 024 Monate
2	10 x 1000 mg (Durchstechflaschen) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Rabeprazol Sandoz 10 mg - magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29642

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

Referenzprodukt:

1-22777  
PARIET 10 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Lek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 Lendava

Lek S.A.  
PL - 95-010 Strykow

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 Ljubljana

Lek S.A.  
PL - 02-672 Warszawa

Salutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Salutas Pharma GmbH  
DE - 39179 Barleben

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

++-----

Kern :

Rabeprazol Natrium  
(entspricht 9,42mg Rabeprazol)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC04 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Rabeprazol

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 Stück (Blister)	024 Monate
2	7 Stück (Blister)	024 Monate
3	10 Stück (Blister)	024 Monate
4	14 Stück (Blister)	024 Monate
5	15 Stück (Blister)	024 Monate
6	20 Stück (Blister)	024 Monate
7	25 Stück (Blister)	024 Monate
8	28 Stück (Blister)	024 Monate
9	30 Stück (Blister)	024 Monate
10	37 Stück (Blister)	024 Monate
11	50 Stück (Blister)	024 Monate
12	56 Stück (Blister)	024 Monate
13	60 Stück (Blister)	024 Monate
14	75 Stück (Blister)	024 Monate
15	90 Stück (Blister)	024 Monate
16	98 Stück (Blister)	024 Monate
17	100 Stück (Blister)	024 Monate
18	120 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Rabeprazol Sandoz 20 mg - magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29643

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

Referenzprodukt:

1-22778  
PARIET 20 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 LjubljanaLek S.A.  
PL - 02-672 WarszawaLek S.A.  
PL - 95-010 StrykowLek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 LendavaSalutas Pharma GmbH  
DE - 39179 BarlebenSalutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

++-----

Kern :

Rabeprazol Natrium  
(entspricht 18,85mg Rabeprazol)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC04 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Rabeprazol

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 Stück (Blister)	024 Monate
2	7 Stück (Blister)	024 Monate
3	10 Stück (Blister)	024 Monate
4	14 Stück (Blister)	024 Monate
5	15 Stück (Blister)	024 Monate
6	20 Stück (Blister)	024 Monate
7	25 Stück (Blister)	024 Monate
8	28 Stück (Blister)	024 Monate
9	30 Stück (Blister)	024 Monate
10	37 Stück (Blister)	024 Monate
11	50 Stück (Blister)	024 Monate
12	56 Stück (Blister)	024 Monate
13	60 Stück (Blister)	024 Monate
14	75 Stück (Blister)	024 Monate
15	90 Stück (Blister)	024 Monate
16	98 Stück (Blister)	024 Monate
17	100 Stück (Blister)	024 Monate
18	120 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Rabeprazol Hexal 10 mg - magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29644

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Referenzprodukt:

1-22777  
PARIET 10 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Lek S.A.  
PL - 02-672 WarszawaLek S.A.  
PL - 95-010 StrykowLek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 LjubljanaLek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 LendavaSalutas Pharma GmbH  
DE - 39179 BarlebenSalutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

++-----

Kern :

Rabeprazol Natrium  
(entspricht 9,42mg Rabeprazol)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC04 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Rabeprazol

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
19	7 Stück (Blister)	024 Monate
20	10 Stück (Blister)	024 Monate
21	14 Stück (Blister)	024 Monate
22	20 Stück (Blister)	024 Monate
23	28 Stück (Blister)	024 Monate
24	30 Stück (Blister)	024 Monate
25	56 Stück (Blister)	024 Monate
26	60 Stück (Blister)	024 Monate
27	98 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Rabeprazol Hexal 20 mg - magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29645

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Referenzprodukt:

1-22778  
PARIET 20 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Lek S.A.  
PL - 02-672 Warszawa

Lek S.A.  
PL - 95-010 Strykow

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 Ljubljana

Lek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 Lendava

Salutas Pharma GmbH  
DE - 39179 Barleben

Salutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

++-----

Kern :

Rabeprazol Natrium  
(entspricht 18,85mg Rabeprazol)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC04 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Rabeprazol

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	024 Monate
2	10 Stück (Blister)	024 Monate
3	14 Stück (Blister)	024 Monate
4	20 Stück (Blister)	024 Monate
5	28 Stück (Blister)	024 Monate
6	30 Stück (Blister)	024 Monate
7	56 Stück (Blister)	024 Monate
8	60 Stück (Blister)	024 Monate
9	98 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Rabeprazol 1A Pharma 10 mg - magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29646

Zulassungsinhaber:

1A Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Referenzprodukt:

1-22777  
PARIET 10 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Lek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 Lendava

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 Ljubljana

Lek S.A.  
PL - 95-010 Strykow

Lek S.A.  
PL - 02-672 Warszawa

Salutas Pharma GmbH  
DE - 39179 Barleben

Salutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

++-----

Kern :

Rabeprazol Natrium  
(entspricht 9,42mg Rabeprazol)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC04 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Rabeprazol

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	024 Monate
2	10 Stück (Blister)	024 Monate
3	14 Stück (Blister)	024 Monate
4	15 Stück (Blister)	024 Monate
5	20 Stück (Blister)	024 Monate
6	28 Stück (Blister)	024 Monate
7	30 Stück (Blister)	024 Monate
8	37 Stück (Blister)	024 Monate
9	56 Stück (Blister)	024 Monate
10	60 Stück (Blister)	024 Monate
11	75 Stück (Blister)	024 Monate
12	98 Stück (Blister)	024 Monate
13	120 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Rabeprazol 1A Pharma 20 mg - magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29647

Zulassungsinhaber:

1A Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Referenzprodukt:

1-22778  
PARIET 20 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Lek S.A.  
PL - 02-672 Warszawa

Lek S.A.  
PL - 95-010 Strykow

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 Ljubljana

Lek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 Lendava

Salutas Pharma GmbH  
DE - 39179 Barleben

Salutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

++-----

Kern :

Rabeprazol Natrium  
(entspricht 18,85mg Rabeprazol)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC04 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Rabeprazol

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	024 Monate
2	10 Stück (Blister)	024 Monate
3	14 Stück (Blister)	024 Monate
4	15 Stück (Blister)	024 Monate
5	20 Stück (Blister)	024 Monate
6	28 Stück (Blister)	024 Monate
7	30 Stück (Blister)	024 Monate
8	37 Stück (Blister)	024 Monate
9	56 Stück (Blister)	024 Monate
10	60 Stück (Blister)	024 Monate
11	75 Stück (Blister)	024 Monate
12	98 Stück (Blister)	024 Monate
13	120 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Letrozol Regiomedica 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29648

Zulassungsinhaber:

Regiomedica GmbH  
DE - 79539 Lörrach

Referenzprodukt:

1-21781  
Femara 2,5 mg - Filmtabletten  
Novartis Pharma GmbH  
AT-1235 Wien

Hersteller:

Regiomedica GmbH  
DE - 79539 Lörrach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Letrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG04 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Letrozol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	036 Monate
2	30 Stück (Blister)	036 Monate
3	100 Stück (Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olmesartanmedoxomil Teva 10 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29649

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-24926  
Olmetec 10 mg - Filmtabletten  
Daiichi Sankyo Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 4042 DebrecenTeva Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 2100 GödöllőTeva UK Ltd  
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexPharmachemie B.V.  
NL - 2031 GA Haarlem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Olmesartan Medoxomil

ATC-Klassifikation(en):

C09CA08 Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten, rein /  
Angiotensin-II-Antagonisten, rein / Olmesartan medoxomil

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	14 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
2	28 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
4	56 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
5	90 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
6	98 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Olmesartanmedoxomil Teva 20 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29650

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-24927  
Olmetec 20 mg - Filmtabletten  
Daiichi Sankyo Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 4042 DebrecenTeva Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 2100 GödöllőTeva UK Ltd  
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexPharmachemie B.V.  
NL - 2031 GA Haarlem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Olmesartan Medoxomil

ATC-Klassifikation(en):

C09CA08 Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten, rein /  
Angiotensin-II-Antagonisten, rein / Olmesartan medoxomil

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	14 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
2	28 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
4	56 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
5	90 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
6	98 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Olmesartanmedoxomil Teva 40 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29651

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-24928  
Olmetec 40 mg - Filmtabletten  
Daiichi Sankyo Austria GmbH  
AT-1160 Wien

Hersteller:

Teva Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 2100 GödöllőPharmachemie B.V.  
NL - 2031 GA HaarlemTEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 4042 DebrecenTeva UK Ltd  
GB - BN22 9AG Eastbourne, East Sussex

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Olmesartan Medoxomil

ATC-Klassifikation(en):

C09CA08      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten, rein /  
Angiotensin-II-Antagonisten, rein / Olmesartan medoxomil

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	14 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
2	28 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
4	56 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
5	90 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
6	98 Stück (Alu/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Letregio 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29652

Zulassungsinhaber:

Regiomedica GmbH  
DE - 79539 Lörrach

Referenzprodukt:

1-21781  
Femara 2,5 mg - Filmtabletten  
Novartis Pharma GmbH  
AT-1235 Wien

Hersteller:

Regiomedica GmbH  
DE - 79539 Lörrach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Letrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG04 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Letrozol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	036 Monate
2	30 Stück (Blister)	036 Monate
3	100 Stück (Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Letrozol Italchimici 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29653

Zulassungsinhaber:

Italchimici S.p.A.  
IT - 00040 Pomezia, Rome

Referenzprodukt:

1-21781  
Femara 2,5 mg - Filmtabletten  
Novartis Pharma GmbH  
AT-1235 Wien

Hersteller:

ITC Farma s.r.l.  
IT - 00040 Pomezia (RM)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Letrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG04 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Letrozol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	036 Monate
2	30 Stück (Blister)	036 Monate
3	100 Stück (Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olstadryn 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29654

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/022/002,019,023,029  
ZYPREXA 2,5 mg überzogene Tabletten  
Eli Lilly Nederland B.V.  
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

Actavis Ltd.  
MT - ZTN 08 Zejtun, Malta

Actavis hf.  
IS - 220 Hafnarfjörður

Centrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-Leur

Clonmel Healthcare Ltd.  
IE - Clonmel, Co. Tipperary

Lamp San Prospero S.p.A.  
IT - 41030 Modena, San Prospero

PharmaCoDane ApS  
DK - 2730 Herlev

Stada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. Tipperary

Stada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad Vilbel

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Olanzapin

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,  
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	036 Monate
2	28 Stück (Blister)	036 Monate
3	30 Stück (Blister)	036 Monate
4	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
5	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
6	500 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olstadryn 5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29655

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/022/004,020,024,030  
ZYPREXA 5 mg überzogene Tabletten  
Eli Lilly Nederland B.V.  
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

Actavis hf.  
IS - 220 Hafnarfjörður

Actavis Ltd.  
MT - ZTN 08 Zejtun, Malta

Centrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-Leur

Clonmel Healthcare Ltd.  
IE - Clonmel, Co. Tipperary

Lamp San Prospero S.p.A.  
IT - 41030 Modena, San Prospero

PharmaCoDane ApS  
DK - 2730 Herlev

Stada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. Tipperary

Stada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad Vilbel

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Olanzapin

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,  
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	036 Monate
2	28 Stück (Blister)	036 Monate
3	30 Stück (Blister)	036 Monate
4	50 Stück (Blister)	036 Monate
5	56 Stück (Blister)	036 Monate
6	84 Stück (Blister)	036 Monate
7	112 Stück (Blister)	036 Monate
8	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
9	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
10	500 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



**Olstadryn 10 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29656

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/022/008-010,026,032  
ZYPREXA 10 mg überzogene Tabletten  
Eli Lilly Nederland B.V.  
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

Actavis hf.  
IS - 220 HafnarfjörðurActavis Ltd.  
MT - ZTN 08 Zejtun, MaltaCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurClonmel Healthcare Ltd.  
IE - Clonmel, Co. TipperaryLamp San Prospero S.p.A.  
IT - 41030 Modena, San ProsperoPharmaCoDane ApS  
DK - 2730 HerlevStada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. TipperaryStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Olanzapin

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,  
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	036 Monate
2	10 Stück (Blister)	036 Monate
3	28 Stück (Blister)	036 Monate
4	30 Stück (Blister)	036 Monate
5	50 Stück (Blister)	036 Monate
6	56 Stück (Blister)	036 Monate
7	60 Stück (Blister)	036 Monate
8	84 Stück (Blister)	036 Monate
9	112 Stück (Blister)	036 Monate
10	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
11	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
12	500 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olstadryn 15 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29657

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/022/012,021,027,033  
ZYPREXA 15 mg überzogene Tabletten  
Eli Lilly Nederland B.V.  
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

Actavis hf.  
IS - 220 HafnarfjörðurActavis Ltd.  
MT - ZTN 08 Zejtun, MaltaCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurClonmel Healthcare Ltd.  
IE - Clonmel, Co. TipperaryLamp San Prospero S.p.A.  
IT - 41030 Modena, San ProsperoPharmaCoDane ApS  
DK - 2730 HerlevStada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. TipperaryStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Olanzapin

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,  
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (Blister)	036 Monate
2	10 Stück (Blister)	036 Monate
3	28 Stück (Blister)	036 Monate
4	30 Stück (Blister)	036 Monate
5	56 Stück (Blister)	036 Monate
6	84 Stück (Blister)	036 Monate
7	112 Stück (Blister)	036 Monate
8	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
9	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
10	500 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Losartan Pfizer 25 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29658

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21306  
Cosaar 50 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Pfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-CisseMilpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Losartan Kalium

ATC-Klassifikation(en):

C09CA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten, rein /  
Angiotensin-II-Antagonisten, rein / Losartan

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
2	10 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
3	14 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
4	15 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
5	21 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
6	28 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
7	30 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
8	50 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
9	56 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
10	60 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
11	84 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
12	90 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
13	98 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
14	100 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
15	210 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
16	280 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
17	90 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
18	100 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
19	1000 Stück (HDPE-Flasche) (Klinikpackung) 024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Losartan Pfizer 50 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29659

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21306  
Cosaar 50 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Pfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-CisseMilpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Losartan Kalium

ATC-Klassifikation(en):

C09CA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten, rein /  
Angiotensin-II-Antagonisten, rein / Losartan

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
2	10 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
3	14 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
4	15 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
5	21 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
6	28 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
7	30 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
8	50 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
9	56 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
10	60 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
11	84 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
12	90 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
13	98 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
14	100 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
15	210 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
16	280 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
17	30 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
18	50 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
19	100 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
20	1000 Stück (HDPE-Flasche) (Klinikpackung) 024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Losartan Pfizer 100 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29660

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-24232  
Cosaar 100 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Pfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-CisseMilpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Losartan Kalium

ATC-Klassifikation(en):

C09CA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten, rein /  
Angiotensin-II-Antagonisten, rein / Losartan

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
2	10 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
3	14 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
4	15 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
5	21 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
6	28 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
7	30 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
8	50 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
9	56 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
10	60 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
11	84 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
12	90 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
13	98 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
14	100 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
15	210 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
16	280 Stück (PVC/PE/PVDC-Alu-Blister) 024 Monate
17	30 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
18	50 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
19	100 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
20	1000 Stück (HDPE-Flasche) (Klinikpackung) 024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Olstadryn 20 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29661

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/022/014,022,028,034  
ZYPREXA 20 mg überzogene Tabletten  
Eli Lilly Nederland B.V.  
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

Actavis hf.  
IS - 220 HafnarfjörðurActavis Ltd.  
MT - ZTN 08 Zejtun, MaltaCentrafarm Services B.V.  
NL - 4879 Etten-LeurClonmel Healthcare Ltd.  
IE - Clonmel, Co. TipperaryLamp San Prospero S.p.A.  
IT - 41030 Modena, San ProsperoPharmaCoDane ApS  
DK - 2730 HerlevStada Production Ireland  
IE - Clonmel, Co. TipperaryStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Olanzapin

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,  
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (Blister)	036 Monate
2	10 Stück (Blister)	036 Monate
3	28 Stück (Blister)	036 Monate
4	30 Stück (Blister)	036 Monate
5	56 Stück (Blister)	036 Monate
6	84 Stück (Blister)	036 Monate
7	112 Stück (Blister)	036 Monate
8	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
9	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate
10	500 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Fentanyl Acino 12 Mikrogramm/h transdermales Pflaster**

Z.Nr.: 1-29662

Zulassungsinhaber:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Referenzprodukt:

1-26080  
Durogesic 12 µg/h - Depotpflaster  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Wirkstoff(e):

+-----  
transdermales Pflaster (12µg/h) :++-----  
Wirkstoffmatrix :  
Fentanyl

ATC-Klassifikation(en):

N02AB03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Phenylpiperidin-Derivate /  
Fentanyl

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	20 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Fentanyl Acino 25 Mikrogramm/h transdermales Pflaster**

Z.Nr.: 1-29663

Zulassungsinhaber:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Referenzprodukt:

1-21367  
Durogesic 25 µg/h - Depotpflaster  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Wirkstoff(e):

+-----  
transdermales Pflaster (25µg/h) :++-----  
Wirkstoffmatrix :  
Fentanyl

ATC-Klassifikation(en):

N02AB03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Phenylpiperidin-Derivate /  
Fentanyl

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	20 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Fentanyl Acino 50 Mikrogramm/h transdermales Pflaster**

Z.Nr.: 1-29664

Zulassungsinhaber:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Referenzprodukt:

1-21376  
Durogesic 50 µg/h - Depotpflaster  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Wirkstoff(e):

+-----  
transdermales Pflaster (50µg/h) :++-----  
Wirkstoffmatrix :  
Fentanyl

ATC-Klassifikation(en):

N02AB03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Phenylpiperidin-Derivate /  
Fentanyl

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	20 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

## **Ciltanem 250 mg Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29665

Zulassungsinhaber:

Pergamus Pharma Ltd  
GB - W1W 7BL London

Referenzprodukt:

1-18023  
Zienam 250 mg - Trockensubstanz zur Infusionsbereitung  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1220 Wien

Hersteller:

Facta Farmaceutici S.p.A.  
IT - 64020 Teramo

Wirkstoff(e):

+-----

Pulver:

Imipenem  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 250 mg Imipenem)  
Cilastatin Natrium  
(entsprechend 250 mg Cilastatin)

ATC-Klassifikation(en):

J01DH51 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur systemischen Anwendung / Andere Beta-Lactam-Antibiotika / Carbapeneme / Imipenem und Enzym-Inhibitoren

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 20 ml Durchstechflasche 024 Monate
2	5 x 20 ml Durchstechflasche 024 Monate
3	10 x 20 ml Durchstechflasche 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



**Fentanyl Acino 75 Mikrogramm/h transdermales Pflaster**

Z.Nr.: 1-29666

Zulassungsinhaber:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Referenzprodukt:

1-21365  
Durogesic 75 µg/h - Depotpflaster  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Wirkstoff(e):

+-----  
transdermales Pflaster (75µg/h) :++-----  
Wirkstoffmatrix :  
Fentanyl

ATC-Klassifikation(en):

N02AB03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Phenylpiperidin-Derivate /  
Fentanyl

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	20 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

## **Ciltanem 500 mg Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29667

Zulassungsinhaber:

Pergamus Pharma Ltd  
GB - W1W 7BL London

Referenzprodukt:

1-18024  
Zienam 500 mg - Trockensubstanz zur Infusionsbereitung  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Facta Farmaceutici S.p.A.  
IT - 64020 Teramo

Wirkstoff(e):

+-----

Pulver:

Imipenem  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 500 mg Imipenem)  
Cilastatin Natrium  
(entsprechend 500 mg Cilastatin)

ATC-Klassifikation(en):

J01DH51 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur systemischen Anwendung / Andere Beta-Lactam-Antibiotika / Carbapeneme / Imipenem und Enzym-Inhibitoren

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 20 ml Durchstechflasche 024 Monate
2	5 x 20 ml Durchstechflasche 024 Monate
3	10 x 20 ml Durchstechflasche 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Fentanyl Acino 100 Mikrogramm/h transdermales Pflaster**

Z.Nr.: 1-29668

Zulassungsinhaber:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Referenzprodukt:

1-21366  
Durogesic 100 µg/h - Depotpflaster  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Acino AG  
DE - 83714 Miesbach

Wirkstoff(e):

+-----  
transdermales Pflaster (100µg/h) :++-----  
Wirkstoffmatrix :  
Fentanyl

ATC-Klassifikation(en):

N02AB03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Phenylpiperidin-Derivate /  
Fentanyl

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	20 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Letrozol ratiopharm 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29669

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH  
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

1-21781  
Femara 2,5 mg - Filmtabletten  
Novartis Pharma GmbH  
AT-1235 Wien

Hersteller:

Merckle GmbH.  
DE - 89143 Blaubeuren

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Letrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG04 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Letrozol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	030 Monate
2	30 Stück (Blister)	030 Monate
3	100 (10 x 10) Stück (Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Setofilm 4 mg Schmelzfilme**

Z.Nr.: 1-29670

Zulassungsinhaber:

BioAlliance Pharma  
FR - 75015 Paris

Referenzprodukt:

1-22512  
Zofran Zydis 4 mg - Tabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Labtec GmbH  
DE - 40764 Langenfeld

Wirkstoff(e):

+-----

Film (3cm<sup>2</sup>) :

Ondansetron

ATC-Klassifikation(en):

A04AA01 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antiemetika und Mittel  
gegen Übelkeit / Antiemetika und Mittel gegen Übelkeit /  
Serotonin-5HT3-Antagonisten / Ondansetron

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	6 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	50 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Setofilm 8 mg Schmelzfilme**

Z.Nr.: 1-29671

Zulassungsinhaber:

BioAlliance Pharma  
FR - 75015 Paris

Referenzprodukt:

1-22513  
Zofran Zydis 8 mg - Tabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Labtec GmbH  
DE - 40764 Langenfeld

Wirkstoff(e):

+-----

Film (6cm<sup>2</sup>) :

Ondansetron

ATC-Klassifikation(en):

A04AA01 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antiemetika und Mittel  
gegen Übelkeit / Antiemetika und Mittel gegen Übelkeit /  
Serotonin-5HT3-Antagonisten / Ondansetron

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	6 Stück	024 Monate
2	10 Stück	024 Monate
3	50 Stück	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Losartan/HCT Helm 50 mg/12,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29672

Zulassungsinhaber:

Helm Pharmaceuticals GmbH  
DE - 20097 Hamburg

Referenzprodukt:

1-21713  
Cosaar plus 50 mg/12,5 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Bluepharma Industria Farmaceutica SA  
PT - 3045-016 Coimbra/S. Martinho do Bispo

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Kern:

Losartan Kalium  
(entsprechend 45,8 mg Losartan)  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09DA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten,  
Kombinationen / Angiotensin-II-Antagonisten und Diuretika /  
Losartan und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	027 Monate
2	10 Stück (Blister)	027 Monate
3	14 Stück (Blister)	027 Monate
4	28 Stück (Blister)	027 Monate
5	30 Stück (Blister)	027 Monate
6	50 Stück (Blister)	027 Monate
7	56 Stück (Blister)	027 Monate
8	98 Stück (Blister)	027 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Losartan/HCT Helm 100 mg/25 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29673

Zulassungsinhaber:

Helm Pharmaceuticals GmbH  
DE - 20097 Hamburg

Referenzprodukt:

1-23960  
Fortzaar 100 mg/25 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Bluepharma Industria Farmaceutica SA  
PT - 3045-016 Coimbra/S. Martinho do Bispo

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Kern:

Losartan Kalium  
(entsprechend 91,6 mg Losartan)  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09DA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten,  
Kombinationen / Angiotensin-II-Antagonisten und Diuretika /  
Losartan und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (Blister)	027 Monate
2	10 Stück (Blister)	027 Monate
3	14 Stück (Blister)	027 Monate
4	28 Stück (Blister)	027 Monate
5	30 Stück (Blister)	027 Monate
6	50 Stück (Blister)	027 Monate
7	56 Stück (Blister)	027 Monate
8	98 Stück (Blister)	027 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Zolmitriptan Teva 2,5 mg Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-29674

## Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

## Referenzprodukt:

1-23337  
Zomig Rapimelt 2,5 mg - Schmelztabletten  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

## Hersteller:

Teva Pharmaceutical Works Co. Ltd.  
HU - 4042 DebrecenTeva Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 2100 GödöllőTeva Sante SA  
FR - 89107 SensTeva UK Ltd  
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexPharmachemie B.V.  
NL - 2031 GA Haarlem

## Wirkstoff(e):

+-----

## Tablette :

Zolmitriptan

## ATC-Klassifikation(en):

N02CC03 Nervensystem / Analgetika / Migränemittel / Selektive  
Serotonin-5HT1-Agonisten / Zolmitriptan

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	2 Stück (Blister)	024 Monate
2	3 Stück (Blister)	024 Monate
3	6 Stück (Blister)	024 Monate
4	12 Stück (Blister)	024 Monate
5	18 Stück (Blister)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Zolmitriptan Teva 5 mg Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-29675

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-25040  
Zomig Rapimelt 5 mg - Schmelztabletten  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 4042 DebrecenTeva Pharmaceutical Works Private Limited Company  
HU - 2100 GödöllőTeva UK Ltd  
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexPharmachemie B.V.  
NL - 2031 GA HaarlemTeva Sante SA  
FR - 89107 Sens

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Zolmitriptan

ATC-Klassifikation(en):

N02CC03 Nervensystem / Analgetika / Migränemittel / Selektive  
Serotonin-5HT1-Agonisten / Zolmitriptan

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	2 Stück (Blister)	024 Monate
2	3 Stück (Blister)	024 Monate
3	6 Stück (Blister)	024 Monate
4	12 Stück (Blister)	024 Monate
5	18 Stück (Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Letrozol Amomed 2,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29676

Zulassungsinhaber:

Amomed Pharma GmbH  
AT - 1050 Wien

Referenzprodukt:

1-21781  
Femara 2,5 mg - Filmtabletten  
Novartis Pharma GmbH  
AT-1235 Wien

Hersteller:

Haupt Pharma Münster GmbH  
DE - 48159 Münster

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Letrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG04 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Letrozol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Filmtabletten in Blister (PVC/Al) 036 Monate
2	30 Filmtabletten in Blister (PVC/Al) 036 Monate
3	100 Filmtabletten in Blister (PVC/Al) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Gliclazid Sandoz 30 mg - Tabletten mit veränderter Wirkstofffreisetzung**

Z.Nr.: 1-29677

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

Referenzprodukt:

1-24000  
Diamicron MR 30 mg Tabletten mit veränderter  
Wirkstofffreisetzung  
Servier Austria GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 LjubljanaLek S.A.  
PL - 95-010 StrykowLek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 LendavaLek S.A.  
PL - 02-672 WarszawaSalutas Pharma GmbH  
DE - 39179 BarlebenSalutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Retardtablette :  
Gliclazid

ATC-Klassifikation(en):

A10BB09 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Sulfonylharnstoff-Derivate /  
Gliclazid

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (Blister)	024 Monate
2	20 Stück (Blister)	024 Monate
3	30 Stück (Blister)	024 Monate
4	60 Stück (Blister)	024 Monate
5	90 Stück (Blister)	024 Monate
6	100 Stück (Blister)	024 Monate
7	120 Stück (Blister)	024 Monate
8	180 Stück (Blister)	024 Monate
9	10 Stück (Flasche)	024 Monate
10	20 Stück (Flasche)	024 Monate
11	30 Stück (Flasche)	024 Monate
12	60 Stück (Flasche)	024 Monate
13	90 Stück (Flasche)	024 Monate
14	100 Stück (Flasche)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Gliclazid Hexal 30 mg - Tabletten mit veränderter  
Wirkstofffreisetzung**

Z.Nr.: 1-29678

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Referenzprodukt:

1-24000  
Diamicron MR 30 mg Tabletten mit veränderter  
Wirkstofffreisetzung  
Servier Austria GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Lek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 Lendava

Lek S.A.  
PL - 95-010 Strykow

Lek S.A.  
PL - 02-672 Warszawa

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 Ljubljana

Salutas Pharma GmbH  
DE - 39179 Barleben

Salutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Wirkstoff(e):

+-----

Retardtablette :  
Gliclazid

ATC-Klassifikation(en):

A10BB09 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Sulfonylharnstoff-Derivate /  
Gliclazid

## Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	024 Monate
2	30 Stück	024 Monate
3	60 Stück	024 Monate
4	90 Stück	024 Monate
5	120 Stück	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Gliclazid 1A Pharma 30 mg - Tabletten mit veränderter  
Wirkstofffreisetzung**

Z.Nr.: 1-29679

Zulassungsinhaber:

1A Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Referenzprodukt:

1-24000  
Diamicron MR 30 mg Tabletten mit veränderter  
Wirkstofffreisetzung  
Servier Austria GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Lek Pharmaceuticals d.d.,  
SI - 9220 Lendava

Lek S.A.  
PL - 95-010 Strykow

Lek S.A.  
PL - 02-672 Warszawa

Salutas Pharma GmbH  
DE - 70839 Gerlingen

Lek Pharmaceuticals d.d.  
SI - 1526 Ljubljana

Salutas Pharma GmbH  
DE - 39179 Barleben

Wirkstoff(e):

+-----

Retardtablette :  
Gliclazid

ATC-Klassifikation(en):

A10BB09 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /  
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Sulfonylharnstoff-Derivate /  
Gliclazid



## Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	024 Monate
2	30 Stück (Blister)	024 Monate
3	60 Stück (Blister)	024 Monate
4	90 Stück (Blister)	024 Monate
5	120 Stück (Blister)	024 Monate
6	60 Stück (Flasche)	024 Monate
7	90 Stück (Flasche)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Etanorden 150 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29680

Zulassungsinhaber:

Gedeon Richter Plc.  
HU - 1103 Budapest

Referenzprodukt:

EU/1/03/265/003-004  
Bonviva 150 mg Filmtabletten  
Roche Registration Ltd.  
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Gedeon Richter Plc.  
HU - 1103 Budapest

Wirkstoff(e):

+-----

Kern:

Natrium Ibandronat  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 150 mg Ibandronsäure)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA06 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von  
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die  
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /  
Ibandronsäure

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 Stück (PVC/PE/PVDC/Alu-Blister) 024 Monate
2	3 Stück (PVC/PE/PVDC/Alu-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Carvedilol Pfizer 6,25 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29681

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21706  
Dilatrend 6,25 mg - Tabletten  
Roche Austria GmbH  
AT-1211 Wien

Hersteller:

Milpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer Service Company bvba  
BE - 1930 ZaventemPfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-Cisse

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette  
++-----  
Kern :  
Carvedilol

ATC-Klassifikation(en):

C07AG02      Kardiovaskuläres System / Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /  
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten / Alpha- und  
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten / Carvedilol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (Blister)	024 Monate
2	14 Stück (Blister)	024 Monate
3	28 Stück (Blister)	024 Monate
4	30 Stück (Blister)	024 Monate
5	50 Stück (Blister)	024 Monate
6	56 Stück (Blister)	024 Monate
7	60 Stück (Blister)	024 Monate
8	100 Stück (Blister)	024 Monate
9	30 (HDPE-Flasche)	024 Monate
10	1000 (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Carvedilol Pfizer 12,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29682

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21705  
Dilatrend 12,5 mg - Tabletten  
Roche Austria GmbH  
AT-1211 Wien

Hersteller:

Milpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-CissePfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette  
++-----  
Kern :  
Carvedilol

ATC-Klassifikation(en):

C07AG02      Kardiovaskuläres System / Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /  
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten / Alpha- und  
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten / Carvedilol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (Blister)	024 Monate
2	14 Stück (Blister)	024 Monate
3	28 Stück (Blister)	024 Monate
4	30 Stück (Blister)	024 Monate
5	50 Stück (Blister)	024 Monate
6	56 Stück (Blister)	024 Monate
7	60 Stück (Blister)	024 Monate
8	100 Stück (Blister)	024 Monate
9	30 (HDPE-Flasche)	024 Monate
10	1000 (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Carvedilol Pfizer 25 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29683

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-19553  
Dilatrend 25 mg - Tabletten  
Roche Austria GmbH  
AT-1211 Wien

Hersteller:

Milpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-CissePfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette  
++-----  
Kern :  
Carvedilol

ATC-Klassifikation(en):

C07AG02      Kardiovaskuläres System / Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /  
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten / Alpha- und  
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten / Carvedilol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (Blister)	024 Monate
2	14 Stück (Blister)	024 Monate
3	28 Stück (Blister)	024 Monate
4	30 Stück (Blister)	024 Monate
5	50 Stück (Blister)	024 Monate
6	56 Stück (Blister)	024 Monate
7	60 Stück (Blister)	024 Monate
8	100 Stück (Blister)	024 Monate
9	30 (HDPE-Flasche)	024 Monate
10	1000 (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Alendronsäure Accord 10 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29684

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-21108  
Fosamax 10 mg - Tabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Natrium Alendronat  
(.3H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA04 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von  
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die  
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /  
Alendronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück	036 Monate
2	28 Stück	036 Monate
3	30 Stück	036 Monate
4	50 Stück	036 Monate
5	56 Stück	036 Monate
6	84 Stück	036 Monate
7	90 Stück	036 Monate
8	98 Stück	036 Monate
9	112 Stück	036 Monate
10	140 Stück	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Losartan/HCT-ratiopharm 100 mg/12,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29685

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH  
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

Cozaar Plus, 100 mg + 12,5 mg, Film-coated tablets  
Merk Sharp & Dohme, Lda.

Hersteller:

West Pharma - Producoes de Especialidades Farmaceuticas SA  
PT - 2700-486 AmadoraMerckle GmbH.  
DE - 89143 Blaubeuren

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Losartan Kalium  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09DA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten,  
Kombinationen / Angiotensin-II-Antagonisten und Diuretika /  
Losartan und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Blister)	024 Monate
2	14 Stück (Blister)	024 Monate
3	20 Stück (Blister)	024 Monate
4	21 Stück (Blister)	024 Monate
5	28 Stück (Blister)	024 Monate
6	30 Stück (Blister)	024 Monate
7	50 Stück (Blister)	024 Monate
8	56 Stück (Blister)	024 Monate
9	84 Stück (Blister)	024 Monate
10	90 Stück (Blister)	024 Monate
11	98 Stück (Blister)	024 Monate
12	100 Stück (Blister)	024 Monate
13	500 Stück (Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Alendronsäure Accord 70 mg einmal wöchentlich Tabletten**

Z.Nr.: 1-29686

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-24092  
Fosamax einmal wöchentlich 70 mg Tabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Natrium Alendronat  
(.3H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA04 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von  
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die  
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /  
Alendronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	4 Stück	036 Monate
2	12 Stück	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Pantoprazol DiaMed 20 mg magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29687

Zulassungsinhaber:

DiaMed Beratungsges. f. pharmazeutische Unternehmen mbH  
DE - 48145 Münster

Referenzprodukt:

1-22885  
Pantoloc 20 mg - Filmtabletten  
Nycomed Pharma GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Laboratorios Dr. Esteve S.A.  
ES - 08107 Martorelles-Barcelona

Wirkstoff(e):

+-----

Retardtablette

++-----

Kern :

Pantoprazol Natrium  
(.1,5H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC02 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Pantoprazol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	024 Monate
2	14 Stück (Blister)	024 Monate
3	28 Stück (Blister)	024 Monate
4	56 Stück (Blister)	024 Monate
5	7 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
6	14 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
7	28 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
8	50 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
9	7 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate
10	14 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate
11	28 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate
12	50 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

## Carboplatin Accord 10 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29688

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-19133  
Paraplatin - Konzentrat zur Infusionsbereitung  
Bristol - Myers Squibb GmbH  
AT-1101 Wien

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

Injektionslösung :

Carboplatin

ATC-Klassifikation(en):

L01XA02 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Platin-haltige Verbindungen / Carboplatin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	1 x Durchstechflasche 5ml mit 50mg	024 Monate
2	1 x Durchstechflasche 15ml mit 150mg	024 Monate
3	1 x Durchstechflasche 50ml mit 450mg	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Pantoprazol DiaMed 40 mg magensaftresistente Tabletten**

Z.Nr.: 1-29689

Zulassungsinhaber:

DiaMed Beratungsges. f. pharmazeutische Unternehmen mbH  
DE - 48145 Münster

Referenzprodukt:

1-21015  
Pantoloc 40 mg - Filmtabletten  
Nycomed Pharma GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Laboratorios Dr. Esteve S.A.  
ES - 08107 Martorelles-Barcelona

Wirkstoff(e):

+-----

Retardtablette

++-----

Kern :

Pantoprazol Natrium  
(.1,5H<sub>2</sub>O)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC02 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten  
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und  
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /  
Pantoprazol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (Blister)	024 Monate
2	14 Stück (Blister)	024 Monate
3	28 Stück (Blister)	024 Monate
4	56 Stück (Blister)	024 Monate
5	7 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
6	14 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
7	28 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
8	50 Stück (HDPE-Flasche mit HDPE-Schraubverschluss)	036 Monate
9	7 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate
10	14 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate
11	28 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate
12	50 Stück (HDPE-Flasche mit PP-Schraubverschluss)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Paclitaxel Accord 6 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29690

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-20086  
Taxol - Konzentrat zur Infusionsbereitung  
Bristol - Myers Squibb GmbH  
AT-1101 Wien

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----  
pro ml :  
Paclitaxel

ATC-Klassifikation(en):

L01CD01 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Pflanzliche Alkaloide und andere  
Natürliche Mittel / Taxane / Paclitaxel

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 5 ml (Durchstechflasche) 018 Monate
2	1 x 16,7 ml (Durchstechflasche) 018 Monate
3	1 x 50 ml (Durchstechflasche) 018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Loramyc 50 mg mucoadhäsive Buccaltabletten**

Z.Nr.: 1-29691

Zulassungsinhaber:

BioAlliance Pharma  
FR - 75015 Paris

Hersteller:

Catalent Germany Schorndorf GmbH  
DE - 73614 Schorndorf

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

Miconazol

ATC-Klassifikation(en):

A01AB09 Alimentäres System und Stoffwechsel / Stomatologika /  
Antinfektiva und Antiseptika zur oralen Lokalbehandlung /  
Miconazol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	14 Stück (HDPE-Flasche) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

## Doxorubicin Accord 2 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29692

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-20169  
Adriblastin 10 mg - Stechampulle  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

pro ml:

Doxorubicin Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

L01DB01 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Zytotoxische Antibiotika und  
verwandte Substanzen / Anthracycline und verwandte Substanzen /  
Doxorubicin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 5 ml (Durchstechflasche) 018 Monate
2	1 x 25 ml (Durchstechflasche) 018 Monate
3	1 x 100 ml (Durchstechflasche) 018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Losartan/Hydrochlorothiazid Bluefish 50 mg/12,5 mg  
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29693

Zulassungsinhaber:

Bluefish Pharmaceuticals AB  
SE - 111 23 Stockholm

Referenzprodukt:

1-21713  
Cosaar plus 50 mg/12,5 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Bluefish Pharmaceuticals AB  
SE - 111 23 Stockholm

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette

++-----

Kern :

Losartan Kalium  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09DA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten,  
Kombinationen / Angiotensin-II-Antagonisten und Diuretika /  
Losartan und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	28 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate
2	56 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate
3	90 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate
4	98 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Losartan/Hydrochlorothiazid Bluefish 100 mg/25 mg  
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29694

Zulassungsinhaber:

Bluefish Pharmaceuticals AB  
SE - 111 23 Stockholm

Referenzprodukt:

1-23960  
Fortzaar 100 mg/25 mg Filmtabletten  
Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT-1120 Wien

Hersteller:

Bluefish Pharmaceuticals AB  
SE - 111 23 Stockholm

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette

++-----

Kern :

Losartan Kalium  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09DA01      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / Angiotensin-II-Antagonisten,  
Kombinationen / Angiotensin-II-Antagonisten und Diuretika /  
Losartan und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	28 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate
2	56 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate
3	90 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate
4	98 Stück (PVC/PE/PVDC-Al- Blister) 036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Quinapril/Hydrochlorothiazid Aurobindo 10 mg/12,5 mg  
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29695

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma Limited  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Referenzprodukt:

1-20206  
Accuzide - Filmtabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Milpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipAPL Swift Service (Malta) Ltd  
MT - BBG 3000 Hal Far, Birzebbugia

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Quinapril Hydrochlorid  
(entspricht 10mg Quinapril)  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09BA06      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / ACE-Hemmer, Kombinationen /  
ACE-Hemmer und Diuretika / Quinapril und Diuretika

## Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück	036 Monate
2	10 Stück	036 Monate
3	14 Stück	036 Monate
4	20 Stück	036 Monate
5	28 Stück	036 Monate
6	30 Stück	036 Monate
7	42 Stück	036 Monate
8	50 Stück	036 Monate
9	56 Stück	036 Monate
10	60 Stück	036 Monate
11	84 Stück	036 Monate
12	90 Stück	036 Monate
13	98 Stück	036 Monate
14	100 Stück	036 Monate
15	156 Stück	036 Monate
16	250 Stück	036 Monate
17	500 Stück	036 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Quinapril/Hydrochlorothiazid Aurobindo 20 mg/12,5 mg  
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29696

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma Limited  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Referenzprodukt:

1-20208  
Accuzide forte - Filmtabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

APL Swift Service (Malta) Ltd  
MT - BBG 3000 Hal Far, Birzebbugia

Milpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Quinapril Hydrochlorid  
(entspricht 20mg Quinapril)  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09BA06      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / ACE-Hemmer, Kombinationen /  
ACE-Hemmer und Diuretika / Quinapril und Diuretika

## Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück	036 Monate
2	10 Stück	036 Monate
3	14 Stück	036 Monate
4	20 Stück	036 Monate
5	28 Stück	036 Monate
6	30 Stück	036 Monate
7	42 Stück	036 Monate
8	50 Stück	036 Monate
9	56 Stück	036 Monate
10	60 Stück	036 Monate
11	84 Stück	036 Monate
12	90 Stück	036 Monate
13	98 Stück	036 Monate
14	100 Stück	036 Monate
15	156 Stück	036 Monate
16	250 Stück	036 Monate
17	500 Stück	036 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Quinapril/Hydrochlorothiazid Aurobindo 20 mg/25 mg  
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29697

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma Limited  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Referenzprodukt:

1-20208  
Accuzide forte - Filmtabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

APL Swift Service (Malta) Ltd  
MT - BBG 3000 Hal Far, BirzebbugiaMilpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Quinapril Hydrochlorid  
(entspricht 20mg Quinapril)  
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09BA06      Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das  
Renin-Angiotensin-System / ACE-Hemmer, Kombinationen /  
ACE-Hemmer und Diuretika / Quinapril und Diuretika

## Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück	036 Monate
2	10 Stück	036 Monate
3	14 Stück	036 Monate
4	20 Stück	036 Monate
5	28 Stück	036 Monate
6	30 Stück	036 Monate
7	42 Stück	036 Monate
8	50 Stück	036 Monate
9	56 Stück	036 Monate
10	60 Stück	036 Monate
11	84 Stück	036 Monate
12	90 Stück	036 Monate
13	98 Stück	036 Monate
14	100 Stück	036 Monate
15	156 Stück	036 Monate
16	250 Stück	036 Monate
17	500 Stück	036 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Hydromorphon AWD 4 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29698

Zulassungsinhaber:

AWD.pharma GmbH & Co. KG  
DE - 01445 Radebeul

Referenzprodukt:

1-21975  
Hydal retard 4 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH  
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 3,55 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Hydromorphon AWD 8 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29699

Zulassungsinhaber:

AWD.pharma GmbH & Co. KG  
DE - 01445 Radebeul

Referenzprodukt:

1-21976  
Hydal retard 8 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH  
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 7,09 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE-Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig



**Hydromorphon AWD 16 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29700

Zulassungsinhaber:

AWD.pharma GmbH & Co. KG  
DE - 01445 Radebeul

Referenzprodukt:

1-21977  
Hydal retard 16 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH  
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 14,19 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Hydromorphon AWD 24 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29701

Zulassungsinhaber:

AWD.pharma GmbH & Co. KG  
DE - 01445 Radebeul

Referenzprodukt:

1-21978  
Hydal retard 24 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH  
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 21,28 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Hydromorphon dura 4 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29702

Zulassungsinhaber:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Referenzprodukt:

1-21975  
Hydal retard 4 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 3,55 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Hydromorphon dura 8 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29703

Zulassungsinhaber:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Referenzprodukt:

1-21976  
Hydal retard 8 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 7,09 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Hydromorphon dura 16 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29704

Zulassungsinhaber:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Referenzprodukt:

1-21977  
Hydal retard 16 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 14,19 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Hydromorphon dura 24 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-29705

Zulassungsinhaber:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Referenzprodukt:

1-21978  
Hydal retard 24 mg - Kapseln  
Mundipharma GmbH  
AT-1070 Wien

Hersteller:

Mylan dura GmbH  
DE - 64295 Darmstadt

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid  
(entsprechend 21,28 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opioide / Natürliche Opium-Alkaloide  
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	10 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
2	14 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
3	20 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
4	28 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
5	30 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
6	50 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
7	56 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
8	98 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
9	100 Stück (Al/PVC-PE-PVDC- Blister) 024 Monate
10	10 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
11	20 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
12	30 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
13	50 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate
14	100 Stück (HDPE- Flasche) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Xoval 75 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29706

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

EU/1/98/069/001a-007b, 011a-011b  
Plavix 75 mg Filmtabletten  
Sanofi Pharma Bristol-Myers Squibb SNC  
FR-75013 Paris

Hersteller:

Dr. Reddy's Laboratories (UK) Ltd  
GB - HU17 OLD Beverley/East YorkshireTeva UK Ltd  
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexTeva Sante SA  
FR - 89107 SensTeva Pharma B.V.  
NL - 3542 DR UtrechtIvax Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 74770 Opava - Komarov

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Clopidogrel  
(Premix-Bestandteil)

ATC-Klassifikation(en):

B01AC04 Blut und Blut bildende Organe / Antithrombotische Mittel /  
Antithrombotische Mittel / Thrombozytenaggregationshemmer, exkl.  
Heparin / Clopidogrel

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	14 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
2	15 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
3	28 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
4	30 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
5	50 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
6	50 x 1 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
7	56 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
8	60 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
9	84 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
10	90 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
11	98 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate
12	100 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 018 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Immunoprin 75 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29707

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Referenzprodukt:

13362  
Imurek - Filmtabletten  
Aspen Europe GmbH  
DE-23843 Bad Oldesloe

Hersteller:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Azathioprin

ATC-Klassifikation(en):

L04AX01 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Immunsuppressiva / Immunsuppressiva / Andere Immunsuppressiva /  
Azathioprin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	50 Stück (Polyethylen-Plastik-Behältnis) 048 Monate
2	100 Stück (Polyethylen-Plastik-Behältnis) 048 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Immunoprin 100 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29708

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Referenzprodukt:

13362  
Imurek - Filmtabletten  
Aspen Europe GmbH  
DE-23843 Bad Oldesloe

Hersteller:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Azathioprin

ATC-Klassifikation(en):

L04AX01 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Immunsuppressiva / Immunsuppressiva / Andere Immunsuppressiva /  
Azathioprin

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	50 Stück (Polyethylen-Plastik-Behältnis)	048 Monate
2	100 Stück (Polyethylen-Plastik-Behältnis)	048 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Clopidogrel Dr. Reddy's 75 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29709

Zulassungsinhaber:

betapharm Arzneimittel GmbH  
DE - 86156 Augsburg

Referenzprodukt:

EU/1/98/069/001a-007b, 011a-011b  
Plavix 75 mg Filmtabletten  
Sanofi Pharma Bristol-Myers Squibb SNC  
FR-75013 Paris

Hersteller:

betapharm Arzneimittel GmbH  
DE - 86156 Augsburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Clopidogrel  
(Premix-Bestandteil)

ATC-Klassifikation(en):

B01AC04 Blut und Blut bildende Organe / Antithrombotische Mittel /  
Antithrombotische Mittel / Thrombozytenaggregationshemmer, exkl.  
Heparin / Clopidogrel

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	14 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 024 Monate
2	28 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 024 Monate
3	30 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 024 Monate
4	100 Stück (oPA-Alu-PVC/Alu-Blister) 024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropivacain Torrex 2 mg/ml Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29710

Zulassungsinhaber:

Torrex-Chiesi Pharma GmbH  
AT - 1010 Wien

Referenzprodukt:

1-21501  
Naropin 2 mg/ml - Lösung zur parenteralen Anwendung  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

L. Molteni & C. dei F.lli Alitti S.p.A.  
IT - 50018 Scandicci (FI)

Wirkstoff(e):

+-----

1 ml

Ropivacain  
(entsprechend 2 mg Ropivacain HCl, entsteht durch Zugabe von  
Salzsäure)

ATC-Klassifikation(en):

N01BB09 Nervensystem / Anästhetika / Lokalanästhetika / Amide /  
Ropivacain

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	5 x 100 ml Polypropylenbeutel 018 Monate
2	5 x 200 ml in 250 ml Polypropylenbeutel 018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropivacain Torrex 2 mg/ml Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-29711

Zulassungsinhaber:

Torrex-Chiesi Pharma GmbH  
AT - 1010 Wien

Referenzprodukt:

1-21501  
Naropin 2 mg/ml - Lösung zur parenteralen Anwendung  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

L. Molteni & C. dei F.lli Alitti S.p.A.  
IT - 50018 Scandicci (FI)

Wirkstoff(e):

+-----

1 ml

Ropivacain  
(entsprechend 2 mg Ropivacain HCl, entsteht durch Zugabe von  
Salzsäure)

ATC-Klassifikation(en):

N01BB09 Nervensystem / Anästhetika / Lokalanästhetika / Amide /  
Ropivacain

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 x 10 ml Polypropylenampullen	024 Monate
2	5 x 20 ml Polypropylenampullen	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropivacain Torrex 7,5 mg/ml Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-29712

Zulassungsinhaber:

Torrex-Chiesi Pharma GmbH  
AT - 1010 Wien

Referenzprodukt:

1-21500  
Naropin 7,5 mg/ml - Lösung zur parenteralen Anwendung  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

L. Molteni & C. dei F.lli Alitti S.p.A.  
IT - 50018 Scandicci (FI)

Wirkstoff(e):

+-----  
1 mlRopivacain  
(entsprechend 7,5 mg Ropivacain HCl, entsteht durch Zugabe  
von Salzsäure)

ATC-Klassifikation(en):

N01BB09 Nervensystem / Anästhetika / Lokalanästhetika / Amide /  
Ropivacain

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 x 10 ml Polypropylenampullen	024 Monate
2	5 x 20 ml Polypropylenampullen	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropivacain Torrex 10 mg/ml Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-29713

Zulassungsinhaber:

Torrex-Chiesi Pharma GmbH  
AT - 1010 Wien

Referenzprodukt:

1-21502  
Naropin 10 mg/ml - Lösung zur parenteralen Anwendung  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT-1037 Wien

Hersteller:

L. Molteni & C. dei F.lli Alitti S.p.A.  
IT - 50018 Scandicci (FI)

Wirkstoff(e):

+-----  
1 ml  
Ropivacain  
(entsprechend 10 mg Ropivacain HCl, entsteht durch Zugabe  
von Salzsäure)

ATC-Klassifikation(en):

N01BB09 Nervensystem / Anästhetika / Lokalanästhetika / Amide /  
Ropivacain

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 x 10 ml Polypropylenampullen	024 Monate
2	5 x 20 ml Polypropylenampullen	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

## Topoliquid 1 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29714

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Referenzprodukt:

EU/1/96/027/001,003  
HYCAMTIN 4 mg Pulver zur Herstellung eines  
Infusionslösungskonzentrats  
SmithKline Beecham Pharmaceuticals plc  
GB-TW8 9GS Brentford, Middlesex

Hersteller:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Wirkstoff(e):

+-----  
pro ml :  
Topotecan Hydrochlorid  
(entspricht 1mg Topotecan)

ATC-Klassifikation(en):

L01XX17 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Andere antineoplastische Mittel / Topotecan

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
2	5 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
3	10 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
4	1 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
5	5 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
6	10 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
7	1 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
8	5 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
9	10 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



**Topotecan HEXAL 1 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29715

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Referenzprodukt:

EU/1/96/027/001,003  
HYCAMTIN 4 mg Pulver zur Herstellung eines  
Infusionslösungskonzentrats  
SmithKline Beecham Pharmaceuticals plc  
GB-TW8 9GS Brentford, Middlesex

Hersteller:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Wirkstoff(e):

+-----

pro ml :

Topotecan Hydrochlorid  
(entspricht 1mg Topotecan)

ATC-Klassifikation(en):

L01XX17 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Andere antineoplastische Mittel / Topotecan

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
2	3 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
3	5 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
4	6 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
5	9 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
6	10 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
7	15 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
8	25 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
9	1 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
10	3 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
11	5 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
12	6 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
13	9 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
14	10 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
15	15 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
16	25 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
17	1 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
18	3 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
19	5 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
20	6 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
21	9 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
22	10 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
23	15 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
24	25 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

## Topotecan Ebewe 1 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29716

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Referenzprodukt:

EU/1/96/027/001,003  
HYCAMTIN 4 mg Pulver zur Herstellung eines  
Infusionslösungskonzentrats  
SmithKline Beecham Pharmaceuticals plc  
GB-TW8 9GS Brentford, Middlesex

Hersteller:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Wirkstoff(e):

+-----  
pro ml :  
Topotecan Hydrochlorid  
(entspricht 1mg Topotecan)

ATC-Klassifikation(en):

L01XX17 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Andere antineoplastische Mittel / Topotecan

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
2	5 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
3	10 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
4	1 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
5	5 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
6	10 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
7	1 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
8	5 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
9	10 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

## Topotecan NC 1 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29717

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Referenzprodukt:

EU/1/96/027/001,003  
HYCAMTIN 4 mg Pulver zur Herstellung eines  
Infusionslösungskonzentrats  
SmithKline Beecham Pharmaceuticals plc  
GB-TW8 9GS Brentford, Middlesex

Hersteller:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Wirkstoff(e):

+-----

pro ml :

Topotecan Hydrochlorid  
(entspricht 1mg Topotecan)

ATC-Klassifikation(en):

L01XX17 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Andere antineoplastische Mittel / Topotecan

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
2	5 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
3	10 x 1 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
4	1 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
5	5 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
6	10 x 3 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
7	1 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
8	5 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate
9	10 x 4 ml (Durchstechflasche) 030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

## Oxaliplatin Hikma 5 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29718

Zulassungsinhaber:

Hikma Farmaceutica (Portugal) S.A.  
PT - 2705-906 Terrugem SNT

Referenzprodukt:

1-26251  
Eloxatin 5 mg/ml - Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung  
sanofi-aventis GmbH  
AT-1220 Wien

Hersteller:

Pliva - Lachema a.s.  
CZ - 62133 Brno - Reckovice

Wirkstoff(e):

+-----

pro ml:

Oxaliplatin

ATC-Klassifikation(en):

L01 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel  
L01XA03 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /  
Antineoplastische Mittel / Andere antineoplastische Mittel /  
Platin-haltige Verbindungen / Oxaliplatin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 10 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
2	1 x 20 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
3	1 x 40 ml (Durchstechflasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Exemestan Hikma 25 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29719

Zulassungsinhaber:

Hikma Farmaceutica (Portugal) S.A.  
PT - 2705-906 Terrugem SNT

Referenzprodukt:

1-23459  
Aromasin 25 mg - Tabletten  
Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT-1210 Wien

Hersteller:

Cemelog-BRS Kft.  
HU - 2040 BudaörsAccord Healthcare Ltd  
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Exemestan

ATC-Klassifikation(en):

L02BG06 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine  
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /  
Enzym-Inhibitoren / Exemestan

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	15 Stück (Al-PVDC/PVC-PVDC- Blister)	030 Monate
2	30 Stück (Al-PVDC/PVC-PVDC- Blister)	030 Monate
3	90 Stück (Al-PVDC/PVC-PVDC- Blister)	030 Monate
4	100 Stück (Al-PVDC/PVC-PVDC- Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Cal-D-or Lemon 500 mg / 800 I.E. - Kautabletten**

Z.Nr.: 1-29720

Zulassungsinhaber:

Nycomed Austria GmbH  
AT - 4020 Linz

Hersteller:

Nycomed Christiaens  
BE - 1080 BrusselNycomed Pharma AS  
NO - 1372 AskerNycomed SEFA Ltd  
EE - 63308 Polva, Estland

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Calciumcarbonat  
(entsprechend 500 mg Calcium)  
Colecalciferol  
(Bestandteil von Colecalciferol-Konzentrat in Pulverform)

ATC-Klassifikation(en):

A12AX Alimentäres System und Stoffwechsel / Mineralstoffe / Calcium /  
Calcium, Kombinationen mit anderen Mitteln

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	20 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
2	30 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
3	50 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
4	60 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
5	90 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
6	100 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
7	120 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
8	168 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
9	180 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
10	7 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
11	14 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
12	28 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
13	50 x 1 Stück (PVC/PE/PVdC/Al- Einzeldosis- Bliester)	024 Monate
14	56 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
15	84 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
16	112 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
17	140 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
18	168 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Cal-D-or Orange 500 mg / 800 I.E. - Kautabletten**

Z.Nr.: 1-29721

Zulassungsinhaber:

Nycomed Austria GmbH  
AT - 4020 Linz

Hersteller:

Nycomed Pharma AS  
NO - 1372 AskerNycomed SEFA Ltd  
EE - 63308 Polva, EstlandNycomed Christiaens  
BE - 1080 Brussel

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Calciumcarbonat  
(entsprechend 500 mg Calcium)  
Colecalciferol  
(Bestandteil von Colecalciferol-Konzentrat in Pulverform)

ATC-Klassifikation(en):

A12AX Alimentäres System und Stoffwechsel / Mineralstoffe / Calcium /  
Calcium, Kombinationen mit anderen Mitteln

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	20 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
2	30 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
3	50 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
4	60 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
5	90 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
6	100 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
7	120 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
8	168 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
9	180 Stück (HDPE-Behältnis)	036 Monate
10	7 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
11	14 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
12	28 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
13	50 x 1 Stück (PVC/PE/PVdC/Al- Einzeldosis- Bliester)	024 Monate
14	56 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
15	84 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
16	112 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
17	140 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate
18	168 Stück (PVC/PE/PVdC/Al-Bliester)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Ropinirol Glenmark 0,25 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29722

Zulassungsinhaber:

Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - HA3 0BU Middlesex

Referenzprodukt:

1-21708  
Requip 0,25 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Glenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 566 17 Vysoké MytoGlenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 140 78 Praha 4Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - AL9 5PG Hatfield

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette++-----  
Kern :Ropinirol Hydrochlorid  
(entspricht 0,25mg Ropinirol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC04 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Ropinirol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	12 Stück (Al-/Al-Blister)	021 Monate
2	21 Stück (Al-/Al-Blister)	021 Monate
3	84 Stück (Al-/Al-Blister)	021 Monate
4	126 Stück (Al-/Al-Blister)	021 Monate
5	12 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	021 Monate
6	21 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	021 Monate
7	84 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	021 Monate
8	126 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	021 Monate
9	84 Stück (HDPE-Flasche)	021 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropinirol Glenmark 0,5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29723

Zulassungsinhaber:

Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - HA3 0BU Middlesex

Referenzprodukt:

1-21709  
Requip 0,5 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Glenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 566 17 Vysoké MytoGlenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 140 78 Praha 4Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - AL9 5PG Hatfield

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette++-----  
Kern :Ropinirol Hydrochlorid  
(entspricht 0,5mg Ropinirol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC04 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Ropinirol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
2	21 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
3	84 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
4	126 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
6	21 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
7	84 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
8	126 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
9	84 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropinirol Glenmark 1 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29724

Zulassungsinhaber:

Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - HA3 0BU Middlesex

Referenzprodukt:

1-21710  
Requip 1 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Glenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 566 17 Vysoké MýtoGlenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 140 78 Praha 4Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - AL9 5PG Hatfield

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette++-----  
Kern :Ropinirol Hydrochlorid  
(entspricht 1mg Ropinirol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC04 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Ropinirol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	21 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
2	84 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
4	21 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
5	84 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
7	84 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropinirol Glenmark 2 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29725

Zulassungsinhaber:

Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - HA3 0BU Middlesex

Referenzprodukt:

1-21711  
Requip 2 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Glenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 566 17 Vysoké MytoGlenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 140 78 Praha 4Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - AL9 5PG Hatfield

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette++-----  
Kern :Ropinirol Hydrochlorid  
(entspricht 2mg Ropinirol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC04 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Ropinirol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	21 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
2	84 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
3	126 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
4	21 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
5	84 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
6	126 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
7	84 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Ropinirol Glenmark 5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29726

Zulassungsinhaber:

Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - HA3 OBU Middlesex

Referenzprodukt:

1-21712  
Requip 5 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Glenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 566 17 Vysoké MytoGlenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 140 78 Praha 4Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - AL9 5PG Hatfield

Wirkstoff(e):

+-----  
Filmtablette++-----  
Kern :Ropinirol Hydrochlorid  
(entspricht 5mg Ropinirol)

ATC-Klassifikation(en):

N04BC04 Nervensystem / Antiparkinsonmittel / Dopaminerge Mittel /  
Dopamin-Agonisten / Ropinirol

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	21 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
2	84 Stück (Al-/Al-Blister)	024 Monate
3	21 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
4	84 Stück (PVC/PE/Aclar-Al Blister)	024 Monate
5	84 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Levocetirizin Glenmark 5 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29727

Zulassungsinhaber:

Glenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - HA3 0BU Middlesex

Referenzprodukt:

1-24226  
Xyzall 5 mg Filmtabletten  
UCB Pharma GmbH  
AT-1030 Wien

Hersteller:

Glenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 140 78 Praha 4Tillomed Laboratories Ltd  
GB - PE19 8ET Eaton Socon, St. Neots, CambsGlenmark Pharmaceuticals s.r.o.  
CZ - 566 17 Vysoké MýtoGlenmark Generics (Europe) Ltd  
GB - AL9 5PG Hatfield

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Levocetirizin Dihydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

R06AE09 Respirationstrakt / Antihistaminika zur systemischen Anwendung /  
Antihistaminika zur systemischen Anwendung / Piperazin-Derivate  
/ Levocetirizin

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
2	20 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
3	21 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
4	28 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
5	30 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
6	50 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
7	90 Stück (Al/Al-Blister)	030 Monate
8	10 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate
9	20 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate
10	21 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate
11	28 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate
12	30 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate
13	50 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate
14	90 Stück (PVC/PVdC/Al-Blister)	030 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Levonil 20 Mikrogramm/100 Mikrogramm Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29728

Zulassungsinhaber:

Laboratorios Leon Farma SA  
 ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Referenzprodukt:

1-23211  
 Loette  
 Pfizer Corporation Austria GmbH  
 AT-1210 Wien

Hersteller:

Merckle GmbH.  
 DE - 89143 Blaubeuren

Laboratorios Leon Farma SA  
 ES - 24008 Navatejera / Villaquilambre / Leon

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Levonorgestrel  
 Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA07 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und  
 Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur  
 systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe  
 Kombinationen / Levonorgestrel und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit		
1	1 x 21 Stück (Blister)	024	Monate
2	3 x 21 Stück (Blister)	024	Monate
3	6 x 21 Stück (Blister)	024	Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig



**Valaciclovir Pfizer 500 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29729

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21007  
Valtrex 500 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Milpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Pfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-Cisse

Pfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Kern:

Valaciclovir Hydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 556 mg Valaciclovir Hydrochlorid bzw  
500 mg Valaciclovir)

ATC-Klassifikation(en):

J05AB11      Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antivirale Mittel zur  
systemischen Anwendung / Direkt wirkende antivirale Mittel /  
Nukleoside und Nukleotide, exkl. Inhibitoren der Reversen  
Transkriptase / Valaciclovir

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
3	21 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
4	24 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
5	30 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
6	42 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
7	50 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
8	90 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
9	112 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
10	30 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate
11	500 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Valaciclovir Pfizer 1000 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29730

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH  
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21103  
Valtrex 1000 mg - Filmtabletten  
GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT-1140 Wien

Hersteller:

Pfizer PGM  
FR - 37530 Poce-sur-CisseMilpharm Ltd  
GB - HA4 6QD South RuislipPfizer Service Company bvba  
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Kern:

Valaciclovir Hydrochlorid  
( . H<sub>2</sub>O - entsprechend 1112 mg Valaciclovir Hydrochlorid bzw  
1000 mg Valaciclovir)

ATC-Klassifikation(en):

J05AB11 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antivirale Mittel zur  
systemischen Anwendung / Direkt wirkende antivirale Mittel /  
Nukleoside und Nukleotide, exkl. Inhibitoren der Reversen  
Transkriptase / Valaciclovir

## Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	5 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
2	10 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
3	14 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
4	21 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
5	24 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
6	30 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
7	42 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
8	50 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
9	90 Stück (PVC/PVdC-Alu-Blister)	024 Monate
10	30 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate
11	500 Stück (HDPE-Flasche)	024 Monate

## Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Clopidostad 75 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29740

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/98/069/001a-007b, 011a-011b  
Plavix 75 mg Filmtabletten  
Sanofi Pharma Bristol-Myers Squibb SNC  
FR-75013 Paris

Hersteller:

Specifar S.A.  
GR - 12351 Ag. Varvara, AthenStada Arzneimittel AG  
DE - 61118 Bad Vilbel

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Clopidogrel Besilat  
(entsprechend 75 mg Clopidogrel)

ATC-Klassifikation(en):

B01AC04 Blut und Blut bildende Organe / Antithrombotische Mittel /  
Antithrombotische Mittel / Thrombozytenaggregationshemmer, exkl.  
Heparin / Clopidogrel

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	14 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate
2	28 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate
3	30 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate
4	50 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate
5	84 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate
6	90 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate
7	100 Stück (OPA/AI/PVC-Alu-Blister)	023 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Risperidon Sandoz 1 mg - Schmelzfilm**

Z.Nr.: 1-29741

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

Referenzprodukt:

1-20297  
Risperdal 1 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Hexal AG  
DE - 83607 Holzkirchen

Wirkstoff(e):

+-----

Schmelzfilm :

Risperidon

ATC-Klassifikation(en):

N05AX08 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Andere  
Antipsychotika / Risperidon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
2	10 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
3	14 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
4	20 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
5	28 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
6	30 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
7	50 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
8	56 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
9	60 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
10	98 Stück (PET/Alu/PE-Beutel inkl. PP-Schachtel)	024 Monate
11	100 Stück (PET/Alu/PE-Beutel inkl. PP-Schachtel)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Risperidon Sandoz 2 mg - Schmelzfilm**

Z.Nr.: 1-29742

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

Referenzprodukt:

1-20301  
Risperdal 2 mg - Filmtabletten  
Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT-1232 Wien

Hersteller:

Hexal AG  
DE - 83607 Holzkirchen

Wirkstoff(e):

+-----

Schmelzfilm :

Risperidon

ATC-Klassifikation(en):

N05AX08 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Andere  
Antipsychotika / Risperidon

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	7 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
2	10 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
3	14 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
4	20 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
5	28 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
6	30 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
7	50 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
8	56 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
9	60 Stück (PET/Alu/PE-Beutel)	024 Monate
10	98 Stück (PET/Alu/PE-Beutel inkl. PP-Schachtel)	024 Monate
11	100 Stück (PET/Alu/PE-Beutel inkl. PP-Schachtel)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Arzneispezialitäten gemäß §26 AMG - human**PREFLUCEL Injektionssuspension in einer Fertigspritze**

Z.Nr.: 2-00373

Zulassungsinhaber:

Baxter AG  
AT - 1220 Wien

Hersteller:

Baxter AG  
AT - 1220 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

pro Dosis (0,5 ml):

Influenzavirus  
(Split Virion, inaktiviert, in Verozellen gezüchtet - je 15  
µg von Stamm A (H1N1), Stamm A (H3N2) und Stamm B)

ATC-Klassifikation(en):

J07BB02      Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Impfstoffe / Virale  
Impfstoffe / Influenza-Impfstoffe / Influenza, gereinigtes  
Antigen

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit
1	1 Stück zu 0,5 ml Suspension mit Nadel      012 Monate
2	10 Stück zu 0,5 ml Suspension mit Nadel      012 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig



Homöopathische Arzneispezialitäten - human**DERCUT spag. Peka Salbe**

Z.Nr.: 3-00422

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----

10 g

Gummi-resina Euphorbiae  
(D 4)  
Radix Hydrastis (Auszug)  
(canadensis - D 3)  
Kreosot  
(D 6)  
Folium Toxicodendri (Auszug)  
(quercifolii - D 8)  
Folium Sempervivi tectori (Auszug)  
(ssp. tectorum - spag. Peka D 3)  
Herba et Radix Bellidis perennis (Auszug)  
(spag. Peka D 8)  
Herba et Radix Vincae (Auszug)  
(minoris - spag. Peka D 3)  
Herba Violae tricoloris (Auszug)  
(spag. Peka D 2)

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	35 g Aluminiumtube	036 Monate
2	100g Aluminiumtube	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**ITIRES spag. Peka Salbe**

Z.Nr.: 3-00423

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----

100 g

Radix Arnicae (Auszug)  
(spag. Peka; D8)  
Calciumfluorid  
(D8; D8 mit Ethanol 15% (m/m))  
Calciumjodid  
(.4H<sub>2</sub>O; D6; ab D4 mit Ethanol 15% (m/m))  
Herba Clematidis rectae (Auszug)  
(D3)  
Herba Conii (Auszug)  
(D3)  
Herba Scrophulariae (Auszug)  
(D2)  
Semen Aesculi hippocastani (Auszug)  
(D4; D4 mit Ethanol 15% (m/m))  
Folium Hederae (Auszug)  
(spag. Peka; D6)

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	35 g Aluminiumtube	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**FLAMYAR spag. Peka Salbe**

Z.Nr.: 3-00424

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----

100 g

Radix Arnicae (Auszug)  
(spag. Peka; D12)  
Radix Bryoniae (Auszug)  
(spag. Peka; D4)  
Resina Guaiaci  
(D4)  
Folium Toxicodendri (Auszug)  
(D12; ab D4 mit Ethanol 15% (m/m))  
Herba et Radix Bellidis perennis (Auszug)  
(spag. Peka; D8)  
Herba Ledi (Auszug)  
(D4; D4 mit Ethanol 15% (m/m))  
Herba Rutae (Auszug)  
(spag. Peka; D6)  
Folium et Fructus Visci albi (Auszug)  
(spag. Peka; D4)

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	35 g Aluminiumtube	036 Monate
2	100g Aluminiumtube	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**apo-TUSS spag. Peka Globuli**

Z.Nr.: 3-00425

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----  
 1 g Streukügelchen - imprägniert mit 10 mg Wirkstoff-Lösung  
 Radix Ari (Auszug)  
 (D 4)  
 Radix Bryoniae (Auszug)  
 (spag. Peka D 4)  
 Coccus cacti (Auszug)  
 (spag. Peka D 2)  
 Kupfer(II)acetat  
 (.H<sub>2</sub>O; D 4)  
 Radix Gelsemii (Auszug)  
 (D 4)  
 Folium Hederae (Auszug)  
 (spag. Peka D 6)  
 Herba et Radix Lactucae (Auszug)  
 (virosa; D 4)  
 Radix Armoraciae (Auszug)  
 (D4)

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10g Braunglas	060 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**DERCUT spag. Peka Lotion**

Z.Nr.: 3-00426

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----

100 g

Herba et Radix Helianthemi canadensis (Auszug)  
(D3)Herba Centellae asiaticae (Auszug)  
(D3)Herba et Radix Ranunculi bulbosi (Auszug)  
(D4; D4 mit Ethanol 15% (m/m))Semen Staphisagriae (Auszug)  
(spag. Peka; D4)Herba Calendulae (Auszug)  
(D8; ab D4 mit Ethanol 15% (m/m))Herba et Radix Echinaceae (Auszug)  
(angustifolia et pallida; spag. Peka; D8)Herba Ledi (Auszug)  
(D4; D4 mit Ethanol 15 % (m/m))Herba Violae tricoloris (Auszug)  
(spag. Peka; D4)

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	60g Kunststoffflasche	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**OTIDOLO spag. Peka Ohrentropfen**

Z.Nr.: 3-00427

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----  
10 gHerba et Radix Belladonnae (Auszug)  
(spag. Peka D 4)Herba et Radix Chamomillae (Auszug)  
(D4)Herba et Radix Echinaceae (Auszug)  
(spag. Peka D5)Radix Phytolaccae (Auszug)  
(D 4)Herba Plantaginis (Auszug)  
(major - spag. Peka D 6)Herba Pulsatillae cum radice (Auszug)  
(pratensis - spag. Peka D 4)

Packungsgrößen:

Nr.	Laufzeit	
1	10ml Braunglasfläschen	060 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**apo-INFEKT spag. Peka Globuli**

Z.Nr.: 3-00428

Zulassungsinhaber:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Hersteller:

Pekana Naturheilmittel GmbH  
DE - 88353 Kisslegg

Wirkstoff(e):

+-----

1g Streukügelchen - imprägniert mit 10 mg Wirkstoff-Lösung

Ailanthus altissima (Auszug)  
(D 3)

Silbernitrat  
(D 6)

Cortex Chinae (Auszug)  
(spag. Peka D 8)

Schlangentoxin von Lachesis mutus  
(D 12)

Folium Vincetoxici (Auszug)  
(D 6)

Herba et Radix Echinaceae (Auszug)  
(spag. Peka D 12)

Herba Marrubii (Auszug)  
(D 6)

Herba Nasturtii (Auszug)  
(D 6)

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10g Braunglas	060 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

**PHÖNIX Argentum Tropfen**

Z.Nr.: 3-00429

Zulassungsinhaber:

Phönix Laboratorium GmbH  
DE - 71149 Bondorf

Hersteller:

Phönix Laboratorium GmbH  
DE - 71149 Bondorf

Wirkstoff(e):

+-----  
100 ml  
++-----  
35 ml Cuprum sulfuricum et Sulfur et Tartarus depuratus  
(1:1:1) spag. Glückselig Urtinktur  
Kupfersulfat  
( . 5 H<sub>2</sub>O)  
Schwefel  
Kaliumhydrogentartrat  
++-----  
65 ml  
Silbernitrat  
Zink  
(D8)

ATC-Klassifikation(en):

V03AX Varia / Alle übrigen therapeutischen Mittel / Alle übrigen  
therapeutischen Mittel / Andere therapeutische Mittel

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	50 ml	060 Monate
2	100 ml	060 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig



## **Übertragungen**

### **Puri - Nethol - Tabletten**

Z.Nr.: 8931

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

### **Leukeran 2mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 10754

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

### **Myleran 2mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 10775

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Kemadrin - Tabletten**

Z.Nr.: 10809

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Alkeran 2 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 13299

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Eusaprim - Tabletten**

Z.Nr.: 14247

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

### **Eusaprim orale Suspension für Kinder**

Z.Nr.: 14631

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

### **Gichtex 100 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 15181

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH  
AT - 8502 Lannach

Zulassungsinhaber bisher:

Gerot Pharmazeutika Gesellschaft m.b.H.  
AT - 1160 Wien

### **Eusaprim Infusionszusatz - Ampullen**

Z.Nr.: 16002

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Eusaprim forte - Tabletten**

Z.Nr.: 16213

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Thioguanin "Aspen" - Tabletten**

Z.Nr.: 16354

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Trandate 100 mg - Ampullen**

Z.Nr.: 17082

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Zulassungsinhaber bisher:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH  
AT - 1140 Wien

**Temgesic 0,2 mg - Sublingualtabletten**

Z.Nr.: 17877

Zulassungsinhaber:

RB Pharmaceuticals Ltd  
GB - SL1 3UH Slough / Berkshire

Zulassungsinhaber bisher:

Merck Sharp & Dohme GmbH  
AT - 1120 Wien

**Temgesic 0,4 mg - Sublingualtabletten**

Z.Nr.: 1-22041

Zulassungsinhaber:

RB Pharmaceuticals Ltd  
GB - SL1 3UH Slough / Berkshire

Zulassungsinhaber bisher:

Aesca Pharma GmbH  
AT - 1120 Wien

**Xilopar 1,25 mg Lyotabletten**

Z.Nr.: 1-23386

Zulassungsinhaber:

Cephalon GmbH  
DE - 80339 München

Zulassungsinhaber bisher:

Cephalon GmbH  
DE - 82152 Martinsried

**Ennos 20 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-24116

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH

AT - 8502 Lannach

Zulassungsinhaber bisher:

Lannacher Heilmittel GmbH

AT - 8502 Lannach

**Ennos 33,1 mg/ml Lösung zum Einnehmen**

Z.Nr.: 1-27276

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH

AT - 8502 Lannach

Zulassungsinhaber bisher:

Lannacher Heilmittel GmbH

AT - 8502 Lannach

**Cefuroxim Actavis 1,5 g Pulver zur Herstellung einer Injektions- /Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-28912

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf

IS - 220 Hafnarfjörður

Zulassungsinhaber bisher:

Excalibur Pharma Ltd

GB - WC1R 4HE London

**Nastrin 1 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29116

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Zulassungsinhaber bisher:  
mibe VertriebsGmbH  
DE - 07745 Jena

**Cefuroxim Actavis 250 mg Pulver zur Herstellung einer Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-29204

Zulassungsinhaber:  
Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Zulassungsinhaber bisher:  
Excalibur Pharma Ltd  
GB - WC1R 4HE London

**Cefuroxim Actavis 750 mg Pulver zur Herstellung einer Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-29205

Zulassungsinhaber:  
Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Zulassungsinhaber bisher:  
Excalibur Pharma Ltd  
GB - WC1R 4HE London

**Atorvastatin +pharma 10 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29206

Zulassungsinhaber:  
+pharma arzneimittel gmbh  
AT - 8054 Graz

Zulassungsinhaber bisher:  
Excalibur Pharma Ltd  
GB - WC1R 4HE London

**Atorvastatin +pharma 20 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29207

Zulassungsinhaber:  
+pharma arzneimittel gmbh  
AT - 8054 Graz

Zulassungsinhaber bisher:  
Excalibur Pharma Ltd  
GB - WC1R 4HE London

**Atorvastatin +pharma 40 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29208

Zulassungsinhaber:  
+pharma arzneimittel gmbh  
AT - 8054 Graz

Zulassungsinhaber bisher:  
Excalibur Pharma Ltd  
GB - WC1R 4HE London



**Tramadol ESP Pharma 50 mg Hartkapseln**

Z.Nr.: 1-29526

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Zulassungsinhaber bisher:

ESP Pharma Ltd  
GB - W1W 7BL London

**Onkotaxel 20 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29586

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf  
IS - 220 Hafnarfjörður

Zulassungsinhaber bisher:

Pergamus Pharma Ltd  
GB - NW10 7JH London

**Pramipexol STADA 0,088 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29600

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

"ARAC" At Regulatory Affairs Consulting GmbH  
AT - 1070 Wien

**Pramipexol STADA 0,18 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29601

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

"ARAC" At Regulatory Affairs Consulting GmbH

AT - 1070 Wien

**Pramipexol STADA 0,35 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29602

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

"ARAC" At Regulatory Affairs Consulting GmbH

AT - 1070 Wien

**Pramipexol STADA 0,7 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29603

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

"ARAC" At Regulatory Affairs Consulting GmbH

AT - 1070 Wien

**Pramipexol STADA 1,1 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29604

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

"ARAC" At Regulatory Affairs Consulting GmbH

AT - 1070 Wien

**Pramisol 0,088 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29614

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH

AT - 1090 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

Mibe GmbH Arzneimittel

DE - 06796 Brehna

**Pramisol 0,18 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29615

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH

AT - 1090 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

Mibe GmbH Arzneimittel

DE - 06796 Brehna

**Pramisol 0,35 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29616

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Zulassungsinhaber bisher:  
Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

**Pramisol 0,7 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29617

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Zulassungsinhaber bisher:  
Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

**Pramisol 1,1 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29618

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Zulassungsinhaber bisher:  
Mibe GmbH Arzneimittel  
DE - 06796 Brehna

**Änderungen gemäß §24 Abs. 1 und 2 AMG**

*Änderungen der Bezeichnung*

**Thioguanin "Aspen" - Tabletten**

Z.Nr.: 16354

Zulassungsinhaber:

Aspen Europe GmbH  
DE - 23843 Bad Oldesloe

Bezeichnung bisher:

Thioguanin "GSK" - Tabletten

**Arestal 0,2 mg/ml Lösung zum Einnehmen**

Z.Nr.: 16790

Zulassungsinhaber:

Janssen - Cilag Pharma GmbH  
AT - 1232 Wien

Bezeichnung bisher:

Imodium 0,2 mg/ml Lösung zum Einnehmen

**Anexate "Roche" 0,5 mg - Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-18341

Zulassungsinhaber:

Roche Austria GmbH  
AT - 1211 Wien

Bezeichnung bisher:

Anexate "Roche" 0,5 mg - Ampullen

**Anexate "Roche" 1 mg - Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-18342

Zulassungsinhaber:  
Roche Austria GmbH  
AT - 1211 Wien

Bezeichnung bisher:  
Anexate "Roche" 1 mg Ampullen

**Acetylcystein Hexal 100 mg - lösbare Tabletten**

Z.Nr.: 1-20639

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:  
ACC Hexal 100 mg - lösbare Tabletten

**Acetylcystein Hexal 200 mg - lösbare Tabletten**

Z.Nr.: 1-20640

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:  
ACC Hexal 200 mg - lösbare Tabletten

**Acetylcystein Hexal 600 mg - lösbare Tabletten**

Z.Nr.: 1-20643

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH

AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:

ACC Hexal 600 mg - lösbare Tabletten

**Acetylcystein Hexal 100 mg - Granulat**

Z.Nr.: 1-20681

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH

AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:

ACC Hexal 100 mg - Granulat

**Acetylcystein Hexal 200 mg - Granulat**

Z.Nr.: 1-21153

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH

AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:

ACC Hexal 200 mg - Granulat

**Activir - Fieberblasencreme**

Z.Nr.: 1-23279

Zulassungsinhaber:

GlaxoSmithKline Pharma GmbH

AT - 1140 Wien

Bezeichnung bisher:

Activir plus Dimethicon - Fieberblasencreme

**OSTEOFOS 1200 mg/800 I.E. - Pulver zur Herstellung einer Suspension zum Einnehmen**

Z.Nr.: 1-24491

Zulassungsinhaber:

Menarini International Operations Luxembourg S.A.

LU - 1611 Luxembourg

Bezeichnung bisher:

OSTEOFOS - Pulver für orale Suspension

**Canesten Clotrimazol Gyn 3 Tage - Kombi**

Z.Nr.: 1-24785

Zulassungsinhaber:

Bayer Austria GmbH

AT - 1160 Wien

Bezeichnung bisher:

Canesten Clotrimazol - Gyn Kombi



**Finasterid Hexal 5 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-26069

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:  
Finasterid "Hexal" 5 mg - Filmtabletten

**Ondansetron STADA 4 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-26484

Zulassungsinhaber:  
Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:  
Ondansetron "Stada" 4 mg - Filmtabletten

**Ondansetron STADA 8 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-26486

Zulassungsinhaber:  
Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:  
Ondansetron "Stada" 8 mg - Filmtabletten

**Ondansetron STADA 2 mg/ml Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-26487

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:

Ondansetron "Stada" 2 mg/ml - Injektionslösung

**Granisetron Teva 1 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-27194

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.

NL - 3542 DR Utrecht

Bezeichnung bisher:

Granisetron TEVA 1 mg - Filmtabletten

**Granisetron Teva 2 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-27195

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.

NL - 3542 DR Utrecht

Bezeichnung bisher:

Granisetron TEVA 2 mg - Filmtabletten

**Ennos 33,1 mg/ml Lösung zum Einnehmen**

Z.Nr.: 1-27276

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH

AT - 8502 Lannach

Bezeichnung bisher:

Ennos Lösung zum Einnehmen

**Metoprolol ratiopharm 23,75 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-28587

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH

AT - 1140 Wien

Bezeichnung bisher:

Metobloc 23,75 mg Retardtabletten

**Metoprolol ratiopharm 47,5 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-28588

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH

AT - 1140 Wien

Bezeichnung bisher:

Metobloc 47,5 mg Retardtabletten

**Metoprolol ratiopharm 95 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-28589

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH  
AT - 1140 Wien

Bezeichnung bisher:

Metobloc 95 mg Retardtabletten

**Metoprolol ratiopharm 190 mg Retardtabletten**

Z.Nr.: 1-28590

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH  
AT - 1140 Wien

Bezeichnung bisher:

Metobloc 190 mg Retardtabletten

**Nastrin 1 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29116

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Bezeichnung bisher:

Anastrozol mibe 1 mg Filmtabletten

**Atorvastatin +pharma 10 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29206

Zulassungsinhaber:  
+pharma arzneimittel gmbh  
AT - 8054 Graz

Bezeichnung bisher:  
Atorvastatin Excalibur 10 mg Filmtabletten

**Atorvastatin +pharma 20 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29207

Zulassungsinhaber:  
+pharma arzneimittel gmbh  
AT - 8054 Graz

Bezeichnung bisher:  
Atorvastatin Excalibur 20 mg Filmtabletten

**Atorvastatin +pharma 40 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29208

Zulassungsinhaber:  
+pharma arzneimittel gmbh  
AT - 8054 Graz

Bezeichnung bisher:  
Atorvastatin Excalibur 40 mg Filmtabletten

**Paclitaxel Sandoz 6 mg/ml - Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-29235

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

Bezeichnung bisher:

Paclitaxel Dr. Schlichtiger 6 mg/ml - Konzentrat zur  
Herstellung einer Infusionslösung

**Valmane - Dragees**

Z.Nr.: 1-29588

Zulassungsinhaber:

Pharmaselect Handels GmbH  
AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:

Baldrian "Pharmaselect" - Dragees

**Pramipexol STADA 0,088 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29600

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:

Pramipexol ARAC 0,088 mg Tabletten

**Pramipexol STADA 0,18 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29601

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:

Pramipexol ARAC 0,18 mg Tabletten

**Pramipexol STADA 0,35 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29602

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:

Pramipexol ARAC 0,35 mg Tabletten

**Pramipexol STADA 0,7 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29603

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:

Pramipexol ARAC 0,7 mg Tabletten

**Pramipexol STADA 1,1 mg Tabletten**

Z.Nr.: 1-29604

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH

AT - 1190 Wien

Bezeichnung bisher:

Pramipexol ARAC 1,1 mg Tabletten

**doc Arnika Salbe**

Z.Nr.: HERB-00006

Zulassungsinhaber:

Hermes Arzneimittel GmbH

DE - 82049 Großhesseloh

Bezeichnung bisher:

doc - Salbe



Änderungen der Packungsgrößen**Solu - Volon A 80 mg - Injektionslösung**

Z.Nr.: 16239

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
009	1 x 2 ml Spritzampullen (Fertigspritze)	036
003	1 x 2 ml	036
007	3 x 2 ml	036 gelöscht
010	3 x 2 ml Spritzampullen (Fertigspritze)	036 gelöscht

**Solu - Volon A 200 mg - Injektionslösung**

Z.Nr.: 17431

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
002	1 x 5 ml	036 gelöscht
005	1 x 5 ml Spritzampulle (Fertigspritze)	036

**Acemin 10 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-19013

Zulassungsinhaber:

AstraZeneca Österreich GmbH  
AT - 1037 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status	
002	14 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
003	20 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
004	30 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
005	50 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
006	56 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
007	84 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
008	98 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
009	100 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
010	400 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
011	14 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
012	20 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
013	28 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
014	30 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
015	50 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
016	56 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
017	84 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
018	98 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
019	100 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
020	400 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048	
021	20 Stück (HDPE-Flasche)	048	
022	30 Stück (HDPE-Flasche)	048	
023	50 Stück (HDPE-Flasche)	048	
024	100 Stück (HDPE-Flasche)	048	
025	400 Stück (HDPE-Flasche)	048	
001	28 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
026	14 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
027	28 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
028	56 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
029	84 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
030	98 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
031	14 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
032	28 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
033	56 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
034	84 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
035	98 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu

**Acemin 5 mg - Tabletten****Z.Nr.: 1-19014**

Zulassungsinhaber:

AstraZeneca Österreich GmbH  
AT - 1037 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
003	20 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
004	30 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
005	60 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
006	84 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
008	400 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
009	28x1 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
010	42 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
014	50 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
021	50 Stück (ALU/PVC Blister)	048
023	60 Stück (ALU/PVC Blister)	048
027	400 Stück (ALU/PVC Blister)	048
042	500 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
044	30 Stück (HDPE-Flasche)	048
002	14 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
007	100 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
011	56 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
012	98 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
013	500 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
015	14 Stück (ALU/PVC Blister)	048
016	20 Stück (ALU/PVC Blister)	048
017	28 Stück (ALU/PVC Blister)	048
018	28x1 Stück (ALU/PVC Blister)	048
019	30 Stück (ALU/PVC Blister)	048
020	42 Stück (ALU/PVC Blister)	048
022	56 Stück (ALU/PVC Blister)	048
024	84 Stück (ALU/PVC Blister)	048
025	98 Stück (ALU/PVC Blister)	048
026	100 Stück (ALU/PVC Blister)	048
028	500 Stück (ALU/PVC Blister)	048
029	14 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
030	20 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
031	28 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
032	28x1 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
033	30 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
034	42 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
035	50 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
036	56 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
037	60 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
038	84 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
039	98 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
040	100 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
041	400 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048

043	20 Stück (HDPE-Flasche)	048	
045	50 Stück (HDPE-Flasche)	048	
046	100 Stück (HDPE-Flasche)	048	
047	400 Stück (HDPE-Flasche)	048	
001	28 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
048	14 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
049	28 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
050	42 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
051	56 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
052	84 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
053	98 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
054	14 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
055	28 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
056	42 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
057	56 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
058	84 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
059	98 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
060	14 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
061	28 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
062	42 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
063	56 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
064	84 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
065	98 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
066	84 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu

**Acemin 20 mg – Tabletten****Z.Nr.: 1-19015**

Zulassungsinhaber:

AstraZeneca Österreich GmbH  
AT - 1037 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
002	14 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
003	20 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
017	20 Stück (ALU/PVC Blister)	048
005	30 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
006	42 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
007	50 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
008	56 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
009	56x1 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
010	60 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
011	84 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
012	98 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
013	100 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
014	400 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
015	500 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048
016	14 Stück (ALU/PVC Blister)	048
018	28 Stück (ALU/PVC Blister)	048
019	30 Stück (ALU/PVC Blister)	048
020	42 Stück (ALU/PVC Blister)	048
021	50 Stück (ALU/PVC Blister)	048
022	56 Stück (ALU/PVC Blister)	048
023	56x1 Stück (ALU/PVC Blister)	048
024	60 Stück (ALU/PVC Blister)	048
025	84 Stück (ALU/PVC Blister)	048
026	98 Stück (ALU/PVC Blister)	048
027	100 Stück (ALU/PVC Blister)	048
028	400 Stück (ALU/PVC Blister)	048
029	14 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
030	20 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
031	28 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
032	30 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
033	42 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
034	50 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
035	56 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
036	56x1 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
037	60 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
038	84 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
039	98 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
040	100 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
041	400 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048
042	500 Stück (ALU/ALU-Folien Blister)	048

043	20 Stück (HDPE-Flasche)	048	
044	30 Stück (HDPE-Flasche)	048	
045	50 Stück (HDPE-Flasche)	048	
046	100 Stück (HDPE-Flasche)	048	
047	400 Stück (HDPE-Flasche)	048	
048	500 Stück (ALU/PVC Blister)	048	
001	28 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister)	048	
049	14 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
050	28 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
051	42 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
052	56 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
053	84 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
054	98 Stück (ALU/PVC/PVDC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
055	14 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
056	28 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
057	42 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
058	56 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
059	84 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
060	98 Stück (ALU/PVC Blister, Kalenderpackung)	048	neu
061	14 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
062	28 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
063	42 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
064	56 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
065	84 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu
066	98 Stück (ALU/ALU-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu

### Amoxicillin "ratiopharm" 250 mg/5 ml - Trockensaft

Z.Nr.: 1-19793

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH  
AT - 1140 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status		
001	30 g Granulat für 60 ml Suspension	060		
002	60 g Granulat für 120 ml Suspension	060	gelöscht	
003	50 g Granulat für 100 ml Suspension	060	neu	

**Cromoglin 20 mg/2 ml - Inhalationslösung**

Z.Nr.: 1-20837

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH

AT - 1140 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status	
003	80 Ein-Dosis-Behälter zu 2 ml	036	
004	60 Ein-Dosis-Behälter zu 2 ml	036	neu
001	50 Ein-Dosis-Behälter zu 2 ml	036	gelöscht

**Acemin 2,5 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-21290

Zulassungsinhaber:

AstraZeneca Österreich GmbH

AT - 1037 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status		
002	14 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
003	20 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
005	50 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
006	84 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
007	100 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
008	400 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
009	14 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
010	20 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
013	50 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
014	84 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
016	400 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
021	400 Stück (HDPE-Flaschen)	048		
004	30 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		
011	28 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
012	30 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
015	100 Stück (ALU/PVC Folien-Blister)	048		
017	20 Stück (HDPE-Flaschen)	048		
018	30 Stück (HDPE-Flaschen)	048		
019	50 Stück (HDPE-Flaschen)	048		
020	100 Stück (HDPE-Flaschen)	048		
022	14 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
023	28 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
024	84 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
025	14 Stück (ALU/PVC Folien-Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
026	28 Stück (ALU/PVC Folien-Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
027	84 Stück (ALU/PVC Folien-Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
001	28 Stück (ALU/PVC/PVDC-Blister)	048		



**Acemin 30 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-23335

Zulassungsinhaber:

AstraZeneca Österreich GmbH  
AT - 1037 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status		
001	28 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048		
002	30 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048		
003	50 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048		
004	98 Stück (ALU/PVC-Folien Blister)	048		
005	28 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu	
006	98 Stück (ALU/PVC-Folien Blister, Kalenderpackung)	048	neu	

**Dodesept farblos - Lösung zur Hautdesinfektion**

Z.Nr.: 1-23529

Zulassungsinhaber:

Schülke & Mayr GmbH  
AT - 1070 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status		
001	15 ml	060	gelöscht	
002	100 ml	060	gelöscht	
003	500 ml	060		
004	20 x 100 ml (Bündelpackung)	060	gelöscht	
005	12 x 500 ml (Bündelpackung)	060	gelöscht	
006	150 ml	060		

**Dodesept gefärbt - Lösung zur Hautdesinfektion**

Z.Nr.: 1-23530

Zulassungsinhaber:

Schülke & Mayr GmbH  
AT - 1070 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status		
001	500 ml	060		
002	12 x 500 ml (Bündelpackung)	060	gelöscht	

**Cipralex 5 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-24549

Zulassungsinhaber:

H.Lundbeck A/S

DK - 2500 Kopenhagen - Valby

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	14 Stück (Blister durchsichtig)	036
002	28 Stück (Blister durchsichtig)	036
003	56 Stück (Blister durchsichtig)	036
004	98 Stück (Blister durchsichtig)	036
005	49 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
006	100 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
007	500 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
008	14 Stück (Blister weiß)	036
009	20 Stück (Blister weiß)	036
010	28 Stück (Blister weiß)	036
011	50 Stück (Blister weiß)	036
012	100 Stück (Blister weiß)	036
013	200 Stück (Blister weiß)	036
014	100 Stück (Polypropylen-Container)	036
015	200 Stück (Polypropylen-Container)	036
017	98 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
016	56 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
018	100 Stück (HDPE-Container)	036 neu
019	200 Stück (HDPE-Container)	036 neu

**Cipralex 10 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-24550

Zulassungsinhaber:

H.Lundbeck A/S

DK - 2500 Kopenhagen - Valby

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	14 Stück (Blister durchsichtig)	036
002	28 Stück (Blister durchsichtig)	036
003	56 Stück (Blister durchsichtig)	036
004	98 Stück (Blister durchsichtig)	036
005	49 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
006	100 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
007	500 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
008	14 Stück (Blister weiß)	036
009	20 Stück (Blister weiß)	036
010	28 Stück (Blister weiß)	036
011	50 Stück (Blister weiß)	036
012	100 Stück (Blister weiß)	036
013	200 Stück (Blister weiß)	036
014	100 Stück (Polypropylen-Container)	036
015	200 Stück (Polypropylen-Container)	036
017	98 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
016	56 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
018	100 Stück (HDPE-Container)	036 neu
019	200 Stück (HDPE-Container)	036 neu

**Cipralex 15 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-24551

Zulassungsinhaber:

H.Lundbeck A/S

DK - 2500 Kopenhagen - Valby

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	14 Stück (Blister durchsichtig)	036
002	28 Stück (Blister durchsichtig)	036
003	56 Stück (Blister durchsichtig)	036
004	98 Stück (Blister durchsichtig)	036
005	49 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
006	100 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
007	500 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
008	14 Stück (Blister weiß)	036
009	20 Stück (Blister weiß)	036
010	50 Stück (Blister weiß)	036
011	100 Stück (Blister weiß)	036
012	200 Stück (Blister weiß)	036
013	100 Stück (Polypropylen-Container)	036
014	200 Stück (Polypropylen-Container)	036
015	28 Stück (Blister weiß)	036
016	56 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
017	98 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
018	100 Stück (HDPE-Container)	036 neu

**Cipralex 20 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-24552

Zulassungsinhaber:

H.Lundbeck A/S

DK - 2500 Kopenhagen - Valby

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	14 Stück (Blister durchsichtig)	036
002	28 Stück (Blister durchsichtig)	036
003	56 Stück (Blister durchsichtig)	036
004	98 Stück (Blister durchsichtig)	036
005	49 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
006	100 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
007	500 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
008	14 Stück (Blister weiß)	036
009	20 Stück (Blister weiß)	036
010	28 Stück (Blister weiß)	036
011	50 Stück (Blister weiß)	036
012	100 Stück (Blister weiß)	036
013	200 Stück (Blister weiß)	036
014	100 Stück (Polypropylen-Container)	036
015	200 Stück (Polypropylen-Container)	036
016	56 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
017	98 x 1 Stück (Blister durchsichtig)	036
018	100 Stück (HDPE-Container)	036 neu

**Amlodipin Hexal 5 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26855

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH

AT - 1020 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	10 Stück (Al/PVC Blister)	036
003	20 Stück (Al/PVC Blister)	036
004	28 Stück (Al/PVC Blister)	036
007	50 x 1 Stück (Al/PVC Blister)	036
009	100 Stück (Al/PVC Blister)	036
012	14 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
013	20 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
015	30 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
025	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
011	10 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
002	14 Stück (Al/PVC Blister)	036
005	30 Stück (Al/PVC Blister)	036
006	50 Stück (Al/PVC Blister)	036
008	60 Stück (Al/PVC Blister)	036
010	120 Stück (Al/PVC Blister)	036
014	28 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
016	50 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
020	120 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
021	20 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
022	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
024	60 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
027	200 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
028	250 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
017	50 x 1 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
018	60 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
019	100 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
023	50 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
026	120 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
029	98 Stück (Al/PVC Blister)	036 neu
030	987 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036 neu

**Amlodipin Hexal 10 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26857

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH

AT - 1020 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
009	100 Stück (Al/PVC Blister)	036
010	120 Stück (Al/PVC Blister)	036
021	20 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
024	60 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
001	10 Stück (Al/PVC Blister)	036
003	20 Stück (Al/PVC Blister)	036
004	28 Stück (Al/PVC Blister)	036
012	14 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
014	28 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
015	30 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
017	50 x 1 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
022	30 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
002	14 Stück (Al/PVC Blister)	036
005	30 Stück (Al/PVC Blister)	036
006	50 Stück (Al/PVC Blister)	036
007	50 x 1 Stück (Al/PVC Blister)	036
008	60 Stück (Al/PVC Blister)	036
011	10 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
013	20 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
016	50 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
018	60 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
019	100 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
020	120 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036
023	50 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
025	100 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
026	120 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
027	200 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
028	250 Stück (HDPE Tablettenbehältnis)	036
029	98 Stück (Al/PVC Blister)	036 neu
030	98 Stück (Al/OPA/Al/PVC Blister)	036 neu

**Metformin Aurobindo 500 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-28283

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma Limited  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Nr	Laufzeit [Monate]	Status	
004	40 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
005	42 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
001	20 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
002	28 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
003	30 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
006	50 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
007	56 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
008	60 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
009	70 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
010	80 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
011	84 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
012	90 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
013	98 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
014	100 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
015	120 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
016	200 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
017	300 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
018	400 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	
019	180 Stück (PVC/PVDC/AL Blister)	048	neu



**Metformin Aurobindo 850 mg Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-28284

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma Limited  
GB - HA4 6QD South Ruislip

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	20 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
005	42 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
014	100 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
016	200 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
017	300 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
002	28 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
003	30 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
004	40 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
006	50 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
007	56 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
008	60 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
009	70 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
010	80 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
011	84 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
012	90 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
013	98 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
015	120 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
018	400 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048
019	180 Stück (PVC/PVDC/Al Blister)	048 neu

**Irinotecan Kabi 20 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-28288

Zulassungsinhaber:

Fresenius Kabi Oncology Plc  
GB - GU35 0NF Hampshire

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	6 ml Durchstechflasche (mit 2 ml Konzentrat)	024
002	6 ml Durchstechflasche (mit 5 ml Konzentrat)	024
003	20 ml Durchstechflasche (mit 15 ml Konzentrat)	024 neu
004	30 ml Durchstechflasche (mit 25 ml Konzentrat)	024 neu

### Ebedoce 10 mg/ml Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-28834

Zulassungsinhaber:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG  
AT - 4866 Unterach am Attersee

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	1 x 20 mg/2 ml (Durchstechflasche)	024
002	1 x 80 mg/8 ml (Durchstechflasche)	024
003	5 x 20 mg/2 ml (Durchstechflasche)	024
004	5 x 80 mg/8 ml (Durchstechflasche)	024
005	10 x 20 mg/2 ml (Durchstechflasche)	024
006	10 x 80 mg/8 ml (Durchstechflasche)	024
007	1x 160 mg/16 ml (Durchstechflasche)	024 neu
008	5x 160 mg/16 ml (Durchstechflasche)	024 neu
009	10x 160 mg/16 ml (Durchstechflasche)	024 neu

### Nastrin 1 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-29116

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

Nr	Laufzeit [Monate]	Status
001	20 Stück (Blister)	036
002	28 Stück (Blister)	036
003	30 Stück (Blister)	036
004	84 Stück (Blister)	036
005	98 Stück (Blister)	036
006	100 Stück (Blister)	036
007	300 Stück (Blister)	036
008	10 Stück (Blister)	036 neu

**Itraconazol Universal Farma 100 mg Hartkapseln**

Z.Nr.: 1-29196

Zulassungsinhaber:

Universal Farma SL  
ES - 08028 Barcelona

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	4 Stück		024
002	16 Stück		024
003	32 Stück		024
004	60 Stück		024
005	100 Stück (Klinikpackung)		024
006	6 Stück		024 neu
007	15 Stück		024 neu
008	18 Stück		024 neu
009	28 Stück		024 neu

**Bio-Garten - Tee gegen Erkältung**

Z.Nr.: 7-00218

Zulassungsinhaber:

Bio-Garten GmbH  
AT - 9400 Wolfsberg

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	30 g	024	neu
001	45 g	024	gelöscht

**Bio-Garten - Tee für Niere und Blase**

Z.Nr.: 7-00219

Zulassungsinhaber:

Bio-Garten GmbH  
AT - 9400 Wolfsberg

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	30 g	024	neu
001	60 g	024	gelöscht

**Bio-Garten - Tee für Leber und Galle**

Z.Nr.: 7-00221

Zulassungsinhaber:

Bio-Garten GmbH  
AT - 9400 Wolfsberg

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	22,5 g	024	neu
001	75 g	024	gelöscht

**Bio-Garten - Tee für den Magen**

Z.Nr.: 7-00254

Zulassungsinhaber:

Bio-Garten GmbH  
AT - 9400 Wolfsberg

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	30 g	024	neu
001	60 g	024	gelöscht

**Bio-Garten Husten- und Bronchialtee**

Z.Nr.: 7-01275

Zulassungsinhaber:

Bio-Garten GmbH  
AT - 9400 Wolfsberg

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	30 g	036	neu
001	80 g	036	gelöscht

**Bio-Garten Schlaf- und Nerventee**

Z.Nr.: 7-01293

Zulassungsinhaber:

Bio-Garten GmbH  
AT - 9400 Wolfsberg

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	30 g	036	neu
001	60 g	036	gelöscht

**Aufhebungen gemäß §23 des AMG**

**Bepanthen - Lösung**

Z.Nr.: 7157

Zulassungsinhaber:  
Bayer Austria GmbH  
AT - 1160 Wien

**Apozema Verdauungstropfen**

Z.Nr.: 12360

Zulassungsinhaber:  
Apomedica Pharmazeutische Produkte GmbH  
AT - 8011 Graz

**Carbostesin 0,25 % - Ampullen**

Z.Nr.: 14207

Zulassungsinhaber:  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT - 1037 Wien

**Parfenac - Creme**

Z.Nr.: 15923

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

**Parfenac - Salbe**

Z.Nr.: 16859

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

**Apatit/Phosphorus comp. K "Weleda" - Dilution**

Z.Nr.: AMG02

Zulassungsinhaber:

Weleda Gesellschaft m.b.H. & Co. KG.  
AT - 1220 Wien

**Okoubaka DHU - Tropfen**

Z.Nr.: AMG02

Zulassungsinhaber:

Dr. Peithner KG nunmehr GmbH & Co  
AT - 1232 Wien

**Hepar - Stannum "Weleda" - Ampullen**

Z.Nr.: AMG02

Zulassungsinhaber:

Weleda Gesellschaft m.b.H. & Co. KG.  
AT - 1220 Wien

**Parfenac - Fettsalbe**

Z.Nr.: 1-18166

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

**Parfenac - dermatologische Emulsion**

Z.Nr.: 1-20234

Zulassungsinhaber:  
Dermapharm GmbH  
AT - 1090 Wien

**Sedotussin 20 mg - Zäpfchen**

Z.Nr.: 1-21030

Zulassungsinhaber:  
UCB Pharma GmbH  
AT - 1110 Wien

**Diprivan PFS 1 % (500 mg/50 ml) - Fertigspritze**

Z.Nr.: 1-21564

Zulassungsinhaber:  
AstraZeneca Österreich GmbH  
AT - 1037 Wien



**Mericomb - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-21860

Zulassungsinhaber:  
Novartis Pharma GmbH  
AT - 1235 Wien

**Mericomb mite - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-22018

Zulassungsinhaber:  
Novartis Pharma GmbH  
AT - 1235 Wien

**GLUCTAM MR 30 mg Tabletten mit veränderter  
Wirkstofffreisetzung**

Z.Nr.: 1-24001

Zulassungsinhaber:  
Servier Austria GmbH  
AT - 1070 Wien

**Sulfasalazin medac 500 mg magensaftresistente Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-25633

Zulassungsinhaber:  
Medac Gesellschaft für klinische Spezialpräparate mbH  
DE - 20354 Hamburg

**Alpinamed Hustenlöser - Kapseln**

Z.Nr.: 1-25997

Zulassungsinhaber:

Gebro Pharma GmbH  
AT - 6391 Fieberbrunn

**Glimestad 1 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26054

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

**Glimestad 2 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26055

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

**Glimestad 3 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26056

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

**Ramipril "Ranbaxy" 2,5 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-26188

Zulassungsinhaber:  
Basics GmbH  
DE - 51377 Leverkusen

**Simvastatin "Ranbaxy" 5 mg - Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-26275

Zulassungsinhaber:  
Ranbaxy (UK) Limited  
GB - W1K 6TL London

**Glimestad 4 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26594

Zulassungsinhaber:  
Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

**Glimestad 6 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26596

Zulassungsinhaber:  
Stada Arzneimittel GmbH  
AT - 1190 Wien

**Thyrex 150 Mikrogramm - Tabletten**

Z.Nr.: 1-26749

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

**Ondansetron "Hexal" 2 mg/ml - Injektionslösung**

Z.Nr.: 1-27009

Zulassungsinhaber:

Hexal Pharma GmbH  
AT - 1235 Wien

**Gemcitabin Sandoz 200 mg - Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-27219

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

**Gemcitabin Sandoz 1 g - Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-27221

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH  
AT - 6250 Kundl

**Pramipexol Hexal 0,088 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-28741

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

**Pramipexol Hexal 0,18 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-28742

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

**Pramipexol Hexal 0,35 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-28743

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

**Pramipexol Hexal 0,7 mg - Tabletten**

Z.Nr.: 1-28744

Zulassungsinhaber:  
Hexal Pharma GmbH  
AT - 1020 Wien

**Subreum - Kapseln**

Z.Nr.: 2-00211

Zulassungsinhaber:  
Nycomed Pharma GmbH  
AT - 1120 Wien

**B6 - Schmerztabletten Dreifaltigkeitsapotheke Rizy  
Grieskirchen**

Z.Nr.: 5-00140

Zulassungsinhaber:  
Dreifaltigkeits - Apotheke  
AT - 4710 Grieskirchen

**Pektal - Sirup**

Z.Nr.: 5-00787

Zulassungsinhaber:  
Apotheke am Spittelberg  
AT - 1070 Wien

**Pektal - Sirup**

Z.Nr.: 5-00790

Zulassungsinhaber:  
Bahnhof - Apotheke  
AT - 4020 Linz

**Pektal - Sirup**

Z.Nr.: 5-00793

Zulassungsinhaber:  
Apotheke am Lainzer Platz  
AT - 1130 Wien

**"Kremser" Ohrtropfen**

Z.Nr.: 5-00931

Zulassungsinhaber:  
Wienertor - Apotheke  
AT - 3500 Krems

**Hustensaft für Erwachsene**

Z.Nr.: 5-00992

Zulassungsinhaber:  
Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Stoffwechseltee**

Z.Nr.: 5-01493

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Nerven - Schlaftee**

Z.Nr.: 5-01501

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Magen-Darmtee**

Z.Nr.: 5-01505

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Leber-Galletee**

Z.Nr.: 5-01509

Zulassungsinhaber:  
Stadt - Apotheke Zum Tiroler Adler  
AT - 6330 Kufstein

**Leber-Galletee**

Z.Nr.: 5-01511

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming



**Herz-Kreislauftee**

Z.Nr.: 5-01514

Zulassungsinhaber:  
Stadt - Apotheke Zum Tiroler Adler  
AT - 6330 Kufstein

**Herz-Kreislauftee**

Z.Nr.: 5-01515

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Grippetea**

Z.Nr.: 5-01519

Zulassungsinhaber:  
Stadt - Apotheke Zum Tiroler Adler  
AT - 6330 Kufstein

**Grippetea**

Z.Nr.: 5-01521

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

### **Blähungstee**

Z.Nr.: 5-01528

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

### **Babytee**

Z.Nr.: 5-01532

Zulassungsinhaber:  
Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

### **Grippetee**

Z.Nr.: 5-01698

Zulassungsinhaber:  
Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

### **Hustensaft für Kinder**

Z.Nr.: 5-01935

Zulassungsinhaber:  
Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Babytee**

Z.Nr.: 5-02017

Zulassungsinhaber:  
Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Stoffwechseltee**

Z.Nr.: 5-02018

Zulassungsinhaber:  
Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Magen - Darmtee**

Z.Nr.: 5-02019

Zulassungsinhaber:  
Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Tussalpin - Tropfen**

Z.Nr.: 5-02126

Zulassungsinhaber:  
Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Herz-Kreislauftee**

Z.Nr.: 5-02139

Zulassungsinhaber:  
Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**B 6 - Schmerztabletten**

Z.Nr.: 5-02195

Zulassungsinhaber:  
Kur - Apotheke  
AT - 4820 Bad Ischl(BH Gmunden)

**St. Leonharder Brust- und Hustentee**

Z.Nr.: 5-02427

Zulassungsinhaber:  
Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Bronchiplant - Hustenbalsam**

Z.Nr.: 7-00321

Zulassungsinhaber:  
Apotheke Zum heiligen Josef  
AT - 1190 Wien

**Baldrian forte-Nervendragees aus Baldrian,Hopfen und Melisse  
Bahnhof Apotheke**

Z.Nr.: 7-00399

Zulassungsinhaber:  
Bahnhof - Apotheke  
AT - 4020 Linz

**Baldrian forte Nervendragees - Apotheke am Lainzer Platz**

Z.Nr.: 7-00424

Zulassungsinhaber:  
Apotheke am Lainzer Platz  
AT - 1130 Wien

**Baldrian forte Nervendragees - Apotheke am Spittelberg**

Z.Nr.: 7-00426

Zulassungsinhaber:  
Apotheke am Spittelberg  
AT - 1070 Wien

**Grippedragees - Apotheke am Spittelberg**

Z.Nr.: 7-00736

Zulassungsinhaber:  
Apotheke am Spittelberg  
AT - 1070 Wien

**Grippedragees aus Weidenrinde, Lindenblüte + Vitamin C -  
Bahnhof Apotheke, 4020 Linz**

Z.Nr.: 7-00737

Zulassungsinhaber:  
Bahnhof - Apotheke  
AT - 4020 Linz

**Grippedragees - Apotheke am Lainzer Platz**

Z.Nr.: 7-00738

Zulassungsinhaber:  
Apotheke am Lainzer Platz  
AT - 1130 Wien

## **Veröffentlichung (09/2010) über Registrierungen von Homöopathika**

### **Registrierungen**

#### **Valevit - Dragees**

Reg.Nr.: HERB-00033

Firma:

Pharmazeutische Fabrik Montavit GesmbH  
AT - 6060 Absam

#### **Klosterfrau Spitzwegerich Hustensaft**

Reg.Nr.: HERB-00034

Firma:

Divapharma GmbH  
DE - 12277 Berlin

#### **Bronchialm Thymian Sirup**

Reg.Nr.: HERB-00035

Firma:

Abtei Pharma Vertriebs GmbH  
DE - 37696 Marienmünster

**Tussavit Hustensirup**

Reg.Nr.: HERB-00036

Firma:

Pharmazeutische Fabrik Montavit GesmbH  
AT - 6060 Absam

**PADMA CIRCOSAN Kapseln**

Reg.Nr.: HERB-00037

Firma:

Sanova Pharma GmbH  
AT - 1110 Wien



**Aufhebungen von Registrierungen**

**B6 - Schmerztabletten Dreifaltigkeitsapotheke Rizy  
Grieskirchen**

Reg.Nr.: 5-00140

Firma:

Dreifaltigkeits - Apotheke  
AT - 4710 Grieskirchen

**Pektal - Sirup**

Reg.Nr.: 5-00787

Firma:

Apotheke am Spittelberg  
AT - 1070 Wien

**Pektal - Sirup**

Reg.Nr.: 5-00790

Firma:

Bahnhof - Apotheke  
AT - 4020 Linz

**Pektal - Sirup**

Reg.Nr.: 5-00793

Firma:

Apotheke am Lainzer Platz  
AT - 1130 Wien

**"Kremser" Ohrtropfen**

Reg.Nr.: 5-00931

Firma:

Wienertor - Apotheke  
AT - 3500 Krems

**Hustensaft für Erwachsene**

Reg.Nr.: 5-00992

Firma:

Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Stoffwechseltee**

Reg.Nr.: 5-01493

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Nerven - Schlaftee**

Reg.Nr.: 5-01501

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Magen-Darmtee**

Reg.Nr.: 5-01505

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Leber-Galletee**

Reg.Nr.: 5-01509

Firma:

Stadt - Apotheke Zum Tiroler Adler  
AT - 6330 Kufstein

**Leber-Galletee**

Reg.Nr.: 5-01511

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Herz-Kreislauftee**

Reg.Nr.: 5-01514

Firma:

Stadt - Apotheke Zum Tiroler Adler  
AT - 6330 Kufstein

**Herz-Kreislauftee**

Reg.Nr.: 5-01515

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Grippetee**

Reg.Nr.: 5-01519

Firma:

Stadt - Apotheke Zum Tiroler Adler  
AT - 6330 Kufstein

**Grippetee**

Reg.Nr.: 5-01521

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Blähungstee**

Reg.Nr.: 5-01528

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Babytee**

Reg.Nr.: 5-01532

Firma:

Edelweiß - Apotheke  
AT - 8970 Schladming

**Grippetea**

Reg.Nr.: 5-01698

Firma:

Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Hustensaft für Kinder**

Reg.Nr.: 5-01935

Firma:

Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Babytee**

Reg.Nr.: 5-02017

Firma:

Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Stoffwechseltee**

Reg.Nr.: 5-02018

Firma:

Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Magen - Darmtee**

Reg.Nr.: 5-02019

Firma:

Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**Tussalpin - Tropfen**

Reg.Nr.: 5-02126

Firma:

Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)

**Herz-Kreislauftee**

Reg.Nr.: 5-02139

Firma:

Engel - Apotheke  
AT - 8130 Frohnleiten(BH Graz-Umg.)

**B 6 - Schmerztabletten**

Reg.Nr.: 5-02195

Firma:

Kur - Apotheke  
AT - 4820 Bad Ischl(BH Gmunden)

**St. Leonharder Brust- und Hustentee**

Reg.Nr.: 5-02427

Firma:

Apotheke Zum heiligen Leonhard  
AT - 9462 Bad St.Leonhard(BH Wolfsberg)